

(別添)

1. 材料名

ポリイソシアヌレートフォーム充てん/合成樹脂塗装鋼板

2. 形状及び寸法等

項 目	仕 様
形 状	平板
表 面 形 状	(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1)平滑 (2)エンボス(深さ 2.5mm)
厚 さ (mm)	18 \pm 1.9
質 量 (kg/m ²)	4.35 \pm 0.79~16.8 \pm 1.48

3. 材料構成

項 目	仕 様
表面材	<p>合成樹脂塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.27 \pm 0.05 \text{mm} \sim 1.0 \pm 0.09 \text{mm}$ ・質量 $2.28 \pm 0.4 \text{kg/m}^2 \sim 8.07 \pm 0.71 \text{kg/m}^2$ (有機質量 $42.8 \pm 4.3 \text{g/m}^2$以下) ・構成 <ul style="list-style-type: none"> [1]表面塗装：(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする (1)フッ素系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $50 \pm 5.0 \text{g/m}^2$以下 (有機質量 $34.9 \pm 3.5 \text{g/m}^2$以下) ・構成 <ul style="list-style-type: none"> [1]-1上塗：フッ素系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $39 \pm 3.9 \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量 $29.3 \pm 2.9 \text{g/m}^2$以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { フッ素系樹脂 ……75.7 ± 2.5以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等)……24.3 ± 2.5以上 [1]-2下塗：フッ素系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $11 \pm 1.1 \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量 $5.6 \pm 0.6 \text{g/m}^2$以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { フッ素系樹脂 ……51 ± 4.9以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等)……49 ± 4.9以上 (2)合成樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $50 \pm 5.0 \text{g/m}^2$以下 (有機質量 $35.4 \pm 3.5 \text{kg/m}^2$以下) ・構成 <ul style="list-style-type: none"> [1]-1上塗：フッ素系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $40 \pm 4.0 \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量 $30.3 \pm 3.0 \text{g/m}^2$以下) [1]-2下塗：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> 1)ポリエステル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $10 \pm 1.0 \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量 $5.1 \pm 0.5 \text{g/m}^2$以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ポリエステル系樹脂 ……51 ± 4.9以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等)……49 ± 4.9以上 2)エポキシ系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $10 \pm 1.0 \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量 $5.1 \pm 0.5 \text{g/m}^2$以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { エポキシ系樹脂 ……51 ± 4.9以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等)……49 ± 4.9以上

項 目	仕 様				
表面材 (つづき)	<p>(3)合成樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $42 \pm 4.2 \text{g/m}^2$以下 (有機質量$24.8 \pm 2.5 \text{kg/m}^2$以下) ・構成 <p>[1]-1上塗：ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $37 \pm 3.7 \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量$22.2 \pm 2.2 \text{g/m}^2$以下) ・組成(質量%) <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリエステル系樹脂 ……75.7 ± 2.5以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)……24.3 ± 2.5以上 </td> </tr> </table> <p>[1]-2下塗：ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $9.1 \pm 0.9 \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量$2.6 \pm 0.3 \text{g/m}^2$以下) ・組成(質量%) <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリエステル系樹脂 ……51 ± 4.9以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)……49 ± 4.9以上 </td> </tr> </table> <p>[2]鋼板：溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板(JIS G 3321)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.27 \pm 0.05 \text{mm} \sim 1.0 \pm 0.09 \text{mm}$ ・質量 $2.28 \pm 0.4 \text{kg/m}^2 \sim 8.01 \pm 0.71 \text{kg/m}^2$ <p>[3]裏面塗装：(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $14 \pm 1.4 \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量$7.4 \pm 0.8 \text{g/m}^2$以下) ・組成(質量%) <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリエステル系樹脂 ……53.2 ± 4.7以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)……46.8 ± 4.7以上 </td> </tr> </table> <p>(2)エポキシ系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $9.5 \pm 1.0 \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量$4.8 \pm 0.5 \text{g/m}^2$以下) ・組成(質量%) <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> 〔 エポキシ系樹脂 ……51 ± 4.9以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)……49 ± 4.9以上 </td> </tr> </table>	<ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリエステル系樹脂 ……75.7 ± 2.5以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)……24.3 ± 2.5以上 	<ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリエステル系樹脂 ……51 ± 4.9以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)……49 ± 4.9以上 	<ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリエステル系樹脂 ……53.2 ± 4.7以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)……46.8 ± 4.7以上 	<ul style="list-style-type: none"> 〔 エポキシ系樹脂 ……51 ± 4.9以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)……49 ± 4.9以上
<ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリエステル系樹脂 ……75.7 ± 2.5以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)……24.3 ± 2.5以上 					
<ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリエステル系樹脂 ……51 ± 4.9以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)……49 ± 4.9以上 					
<ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリエステル系樹脂 ……53.2 ± 4.7以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)……46.8 ± 4.7以上 					
<ul style="list-style-type: none"> 〔 エポキシ系樹脂 ……51 ± 4.9以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)……49 ± 4.9以上 					
芯材	<p>ポリイソシアヌレートフォーム</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $15.1 \pm 1.5 \sim 17.6 \pm 1.8 \text{mm}$ ・質量 $544 \pm 54 \sim 634 \pm 63 \text{g/m}^2$ ・密度 $36 \pm 3.6 \text{kg/m}^3$ ・イソシアネート指数 367 ・組成(質量%) <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリイソシアネート ……61 ± 6 〔 ポリエステル系ポリオール ……27 ± 4 〔 難燃剤(リン酸エステル等) ……5 ± 2 〔 三量化触媒、整泡剤等 ……7 ± 3 〔 発泡剤(HFO) ……11 ± 3(外割) </td> </tr> </table>	<ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリイソシアネート ……61 ± 6 〔 ポリエステル系ポリオール ……27 ± 4 〔 難燃剤(リン酸エステル等) ……5 ± 2 〔 三量化触媒、整泡剤等 ……7 ± 3 〔 発泡剤(HFO) ……11 ± 3(外割) 			
<ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリイソシアネート ……61 ± 6 〔 ポリエステル系ポリオール ……27 ± 4 〔 難燃剤(リン酸エステル等) ……5 ± 2 〔 三量化触媒、整泡剤等 ……7 ± 3 〔 発泡剤(HFO) ……11 ± 3(外割) 					

項 目	仕 様
裏面材	<p>ポリエステル系樹脂塗装鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 0.16\pm0.04mm\sim1.0\pm0.09mm ・質量 1.44\pm0.31kg/m²\sim8.09\pm0.71kg/m² (有機質量28.0\pm2.8g/m²) <p>・構成</p> <p>[1]裏面塗装：ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 12.0\pm1.2g/m²以下 (有機質量6.0\pm0.6g/m²以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリエステル系樹脂 …50\pm5以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)…50\pm5以上 <p>[2]鋼板：</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板(JIS G 3321)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 0.17\pm0.04mm\sim1.0\pm0.9mm ・質量 1.50\pm0.31kg/m²\sim8.01\pm0.71kg/m² <p>(2)溶融亜鉛めっき鋼板(JIS G 3302)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 0.16\pm0.04mm\sim1.0\pm0.9mm ・質量 1.44\pm0.31kg/m²\sim8.03\pm0.71kg/m² <p>[3]表面塗装：ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 47\pm4.7g/m²以下 (有機質量22.0\pm2.2g/m²) ・構成 <p>[3]-1下塗</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 8.0\pm0.8g/m²以下 (有機質量3.3\pm0.3g/m²以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリエステル系樹脂 …41\pm4以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)…59\pm4以上 <p>[3]-2上塗</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 39.0\pm3.9g/m²以下 (有機質量18.7\pm1.9g/m²以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> 〔 ポリエステル系樹脂 …48\pm5以下 〔 無機質系顔料(酸化チタン等)…52\pm5以上

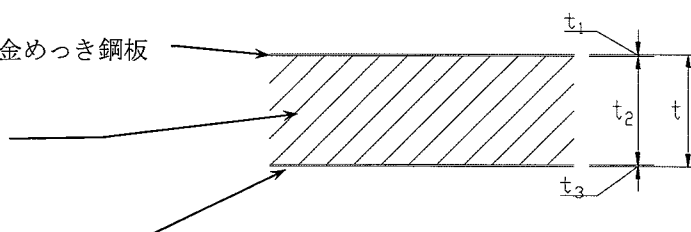
4. 構造説明図(寸法単位: mm)

1) 表面材…合成樹脂塗装

溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板

2) 芯材…ポリイソシアヌレートフォーム

3) 裏面材…ポリエステル系樹脂塗装鋼板



$$t_1 = 0.27 \sim 1.00$$

$$t_2 = 15.1 \sim 17.6$$

$$t_3 = 0.16 \sim 1.00$$

$$t = 18$$

5. 注意事項

- 1) 本仕様を施工するに当たっては、所定の防火性能が損なわれないように、材料端部及び目地部の処理を適切に行う必要がある。
- 2) 本仕様は、表面側及び裏面側のいずれを加熱面としても所定の防火性能を有する。