

(別添)

1. 材料名

アクリル樹脂系塗装/木繊維混入セメントけい酸カルシウム板

2. 形状及び寸法等

項目	仕様			
形状	1)、2)のうち、いずれか一仕様とする			
	1)		2)	
	平板		溝付板(表面凹)	
表面形状	1)、2)のうち、いずれか一仕様とする 1)平滑 2)エンボス(最大深さ:14.0mm) ^{※1}			
100cm ² あたりの 表面積(cm ²)	平滑	エンボス	平滑	エンボス
	100	150以下 ^{※1}	334以下 ^{※1}	401以下 ^{※1}
厚さ(mm)	14.0 \pm 1.0~35.0 \pm 3.0		14.0 \pm 1.0~35.0 \pm 3.0	
質量(kg/m ²) (絶乾状態)	15.4 \pm 1.5~38.5 \pm 3.8		13.3 \pm 1.3~38.5 \pm 3.8	

※1: 基材厚さ9.5mm以上を満足すること(別添-3のt2)、別添-4 表-2、別添-5 表-3参照

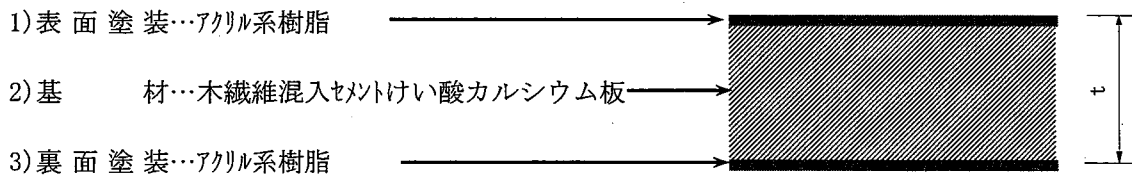
3. 材料構成

項 目	仕 様															
表面塗装	<p>アクリル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量$200 \pm 20 \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量$100 \pm 10 \text{g/m}^2$ 以下) ・組成 (質量%) <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アクリル系樹脂</td> <td style="padding-left: 20px;">……………</td> <td style="padding-left: 20px;">$15 \pm 2 \sim 85 \pm 8$</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質系顔料 (酸化チタン、酸化鉄等)</td> <td style="padding-left: 20px;">……………</td> <td style="padding-left: 20px;">$0 \sim 85 \pm 8$</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質系充てん材 (炭酸カルシウム)</td> <td style="padding-left: 20px;">……………</td> <td style="padding-left: 20px;">$0 \sim 85 \pm 8$</td> </tr> </table> <p>※無機質系顔料と無機質系充てん材の合計は15以上とする</p>	アクリル系樹脂	……………	$15 \pm 2 \sim 85 \pm 8$	無機質系顔料 (酸化チタン、酸化鉄等)	……………	$0 \sim 85 \pm 8$	無機質系充てん材 (炭酸カルシウム)	……………	$0 \sim 85 \pm 8$						
アクリル系樹脂	……………	$15 \pm 2 \sim 85 \pm 8$														
無機質系顔料 (酸化チタン、酸化鉄等)	……………	$0 \sim 85 \pm 8$														
無機質系充てん材 (炭酸カルシウム)	……………	$0 \sim 85 \pm 8$														
基 材	<p>木繊維混入セメントけい酸カルシウム板：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) 平板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ$14.0 \pm 1.0 \text{mm} \sim 35.0 \pm 3.0 \text{mm}$ ・質量$15.4 \pm 1.5 \text{kg/m}^2 \sim 38.5 \pm 3.8 \text{kg/m}^2$ (絶乾状態) (有機質量$6.9 \pm 0.6 \text{kg/m}^2$ 以下) ・かさ比重1.10 ± 0.2 (絶乾状態)、真比重1.10 ± 0.2 (絶乾状態)、 ・組成 (質量%)^{※2} <p>2) 溝付板 (表面凹)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ$14.0 \pm 1.0 \text{mm} \sim 35.0 \pm 3.0 \text{mm}$ ・質量$13.3 \pm 1.3 \text{kg/m}^2 \sim 38.5 \pm 3.8 \text{kg/m}^2$ (絶乾状態) (有機質量$6.9 \pm 0.6 \text{kg/m}^2$ 以下) ・かさ比重$0.95 \pm 0.2 \sim 1.10 \pm 0.2$ (絶乾状態)、真比重1.10 ± 0.2 (絶乾状態) ・組成 (質量%)^{※2} ・表面凹形状 <ul style="list-style-type: none"> ・溝深さ : 15.0mm 以下^{※3} <p>※2：組成 (質量%)</p> <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">セメント質原料 (セメント、けい酸質原料)</td> <td style="padding-left: 20px;">……………</td> <td style="padding-left: 20px;">$70 \pm 4 \sim 79 \pm 4$</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">木繊維 (木繊維、木片、木質系繊維等)</td> <td style="padding-left: 20px;">……………</td> <td style="padding-left: 20px;">$11 \pm 1 \sim 15 \pm 1$</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質系混和材 (マイカ、無機質系骨材等)</td> <td style="padding-left: 20px;">……………</td> <td style="padding-left: 20px;">$3 \pm 1 \sim 14 \pm 1$</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">有機質系混和材 (パルプ粉、ポリスチレンビーズ等)</td> <td style="padding-left: 20px;">……………</td> <td style="padding-left: 20px;">$1 \pm 1 \sim 3 \pm 1$</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質系繊維 (ガラス繊維等)</td> <td style="padding-left: 20px;">……………</td> <td style="padding-left: 20px;">$0 \sim 1 \pm 1$</td> </tr> </table> <p>※3：基材厚さ9.5mm以上を満足すること (別添-3のt2)</p>	セメント質原料 (セメント、けい酸質原料)	……………	$70 \pm 4 \sim 79 \pm 4$	木繊維 (木繊維、木片、木質系繊維等)	……………	$11 \pm 1 \sim 15 \pm 1$	無機質系混和材 (マイカ、無機質系骨材等)	……………	$3 \pm 1 \sim 14 \pm 1$	有機質系混和材 (パルプ粉、ポリスチレンビーズ等)	……………	$1 \pm 1 \sim 3 \pm 1$	無機質系繊維 (ガラス繊維等)	……………	$0 \sim 1 \pm 1$
セメント質原料 (セメント、けい酸質原料)	……………	$70 \pm 4 \sim 79 \pm 4$														
木繊維 (木繊維、木片、木質系繊維等)	……………	$11 \pm 1 \sim 15 \pm 1$														
無機質系混和材 (マイカ、無機質系骨材等)	……………	$3 \pm 1 \sim 14 \pm 1$														
有機質系混和材 (パルプ粉、ポリスチレンビーズ等)	……………	$1 \pm 1 \sim 3 \pm 1$														
無機質系繊維 (ガラス繊維等)	……………	$0 \sim 1 \pm 1$														
裏面塗装	<p>アクリル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量$100 \pm 10 \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量$85 \pm 10 \text{g/m}^2$ 以下) ・組成 (質量%) <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アクリル系樹脂</td> <td style="padding-left: 20px;">……………</td> <td style="padding-left: 20px;">$15 \pm 2 \sim 85 \pm 8$</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質系顔料 (酸化チタン、酸化鉄等)</td> <td style="padding-left: 20px;">……………</td> <td style="padding-left: 20px;">$0 \sim 85 \pm 8$</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質系充てん材 (炭酸カルシウム)</td> <td style="padding-left: 20px;">……………</td> <td style="padding-left: 20px;">$0 \sim 85 \pm 8$</td> </tr> </table> <p>※無機質系顔料と無機質系充てん材の合計は15以上とする</p>	アクリル系樹脂	……………	$15 \pm 2 \sim 85 \pm 8$	無機質系顔料 (酸化チタン、酸化鉄等)	……………	$0 \sim 85 \pm 8$	無機質系充てん材 (炭酸カルシウム)	……………	$0 \sim 85 \pm 8$						
アクリル系樹脂	……………	$15 \pm 2 \sim 85 \pm 8$														
無機質系顔料 (酸化チタン、酸化鉄等)	……………	$0 \sim 85 \pm 8$														
無機質系充てん材 (炭酸カルシウム)	……………	$0 \sim 85 \pm 8$														

4. 構造説明図(寸法単位：mm)

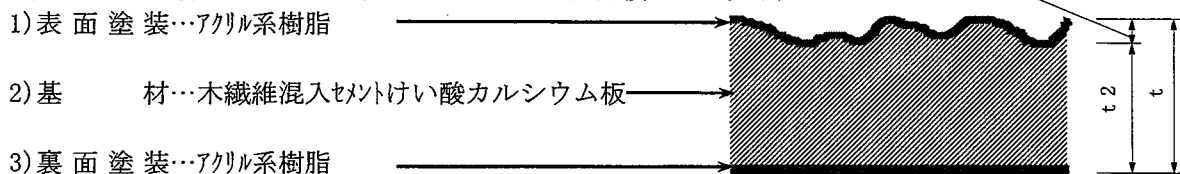
◆平板

(平滑)



$t = 14.0 \sim 35.0$

(エンボス：最大深さ14.0mm、100cm²あたりの表面積150cm²以下)



$t = 14.0 \sim 35.0$

$t2 = 9.5$ 以上

表-1 平板エンボスありの最大エンボス深さ、最大表面積

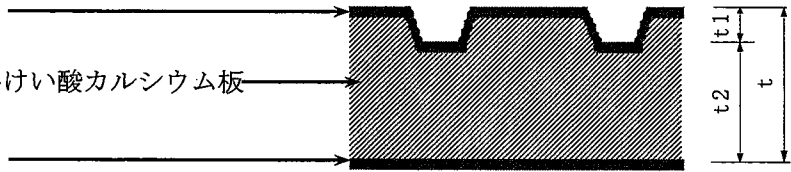
厚さ(mm)	最大エンボス深さ(mm)	100cm ² あたりの最大表面積(cm ²)
14.0	4.5	115
15.0	5.5	119
16.0	6.5	122
：	：	：
18.0	8.0	130
：	：	：
21.0	10.0	137
：	：	：
25.0	12.0	143
：	：	：
30.0	14.0	150
：	：	：
35.0	14.0	150

記載無き厚さについては、次のようにする。

- ・最大エンボス深さ14.0mmかつ、基材厚さ9.5mm以上を満足すること
- ・最大表面積は、その記載無き厚さより薄い厚さの最大表面積とする

◆溝付板(表面凹)
(平滑)

- 1) 表面塗装…アクリル系樹脂
- 2) 基 材…木繊維混入セメントけい酸カルシウム板
- 3) 裏面塗装…アクリル系樹脂



t = 14.0~35.0
t1 = 15.0以下
t2 = 9.5以上

・表-2 溝付板(表面凹) (平滑) の最大溝深さ、最大表面積

厚さ(mm)	最大溝深さ(mm)	100cm ² あたりの最大表面積(cm ²)
14.0	4.5	188
15.0	5.5	211
16.0	6.5	236
⋮	⋮	⋮
18.0	8.0	258
⋮	⋮	⋮
21.0	10.0	261
⋮	⋮	⋮
25.0	12.0	302
⋮	⋮	⋮
30.0	15.0	334
⋮	⋮	⋮
35.0	15.0	334

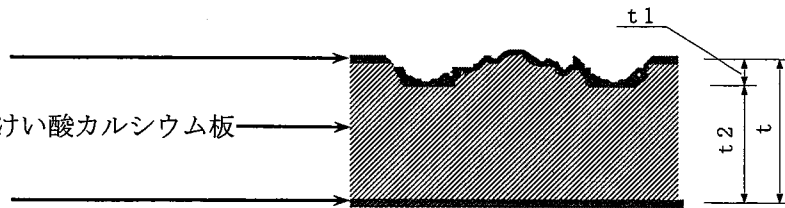
記載無き厚さについては、次のようにする。

- ・基材厚さ9.5mm以上かつ、表-2の最大溝深さを満足すること
- ・最大表面積は、その記載無き厚さより薄い厚さの最大表面積とする

◆溝付板(表面凹)

(エンボス：最大深さ14mm)

- 1) 表面塗装…アクリル系樹脂
- 2) 基 材…木繊維混入セメントけい酸カルシウム板
- 3) 裏面塗装…アクリル系樹脂



t = 14.0~35.0
t1=15.0以下
t2=9.5以上

・表-3 溝付板(表面凹)(エンボス)の最大エンボス深さ、最大溝深さ、最大表面積

厚さ(mm)	最大エンボス深さ(mm)	最大溝深さ(mm)	100cm ² あたりの最大表面積(cm ²)
14.0	4.5	4.5	196
15.0	5.5	5.5	221
16.0	6.5	6.5	248
⋮	⋮	⋮	⋮
18.0	8.0	8.0	271
⋮	⋮	⋮	⋮
21.0	10.0	10.0	309
⋮	⋮	⋮	⋮
25.0	12.0	12.0	332
⋮	⋮	⋮	⋮
30.0	14.0	15.0	401
⋮	⋮	⋮	⋮
35.0	14.0	15.0	401

記載無き厚さについては、次のようにする。

- ・最大エンボス深さ14.0mmかつ、基材厚さ9.5mm以上かつ、表-3の最大溝深さを満足すること
- ・最大表面積は、その記載無き厚さより薄い厚さの最大表面積とする

5. 注意事項

本仕様を施工するに当たっては、所定の防火性能が損なわれないように材料端部及び目地部の処理を適切に行う必要がある。