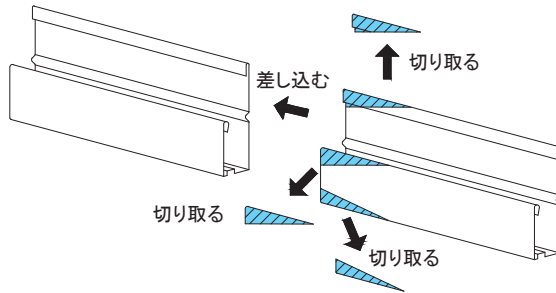


4 付属部材加工図

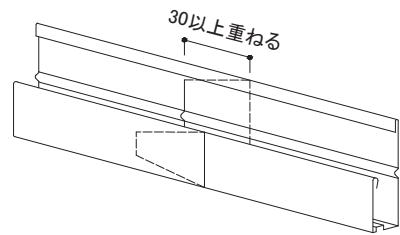
4-6 端部カバー、見切縁の加工方法

■端部カバー、見切縁の接合方法

手順①



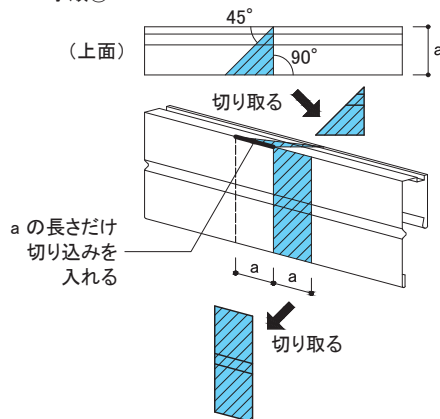
手順②



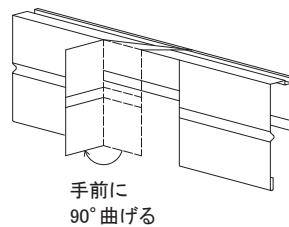
※N端部カバー、N見切縁18は本体両端部にあらかじめ継手加工をしております。

■端部カバー、見切縁の出隅加工

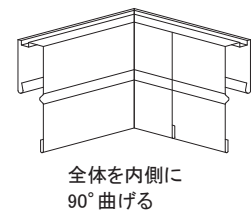
手順①



手順②

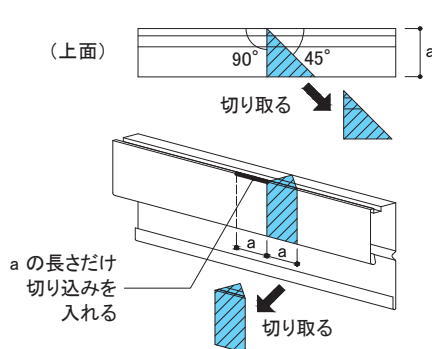


手順③

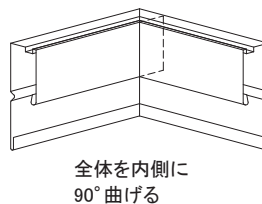


■端部カバー、見切縁の入隅加工

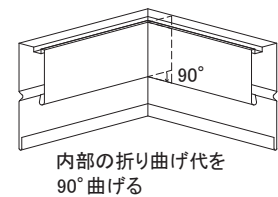
手順①



手順②



手順③



※加工例はあくまで一例です。現場の状況に応じて、適宜、ご対応ください。