

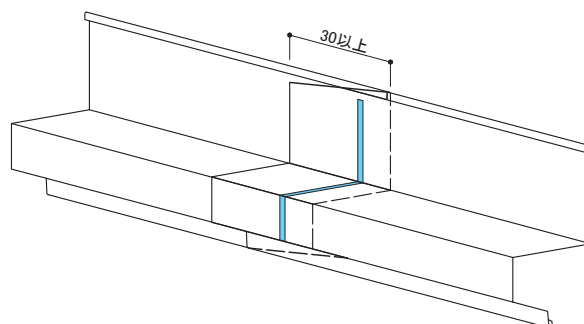
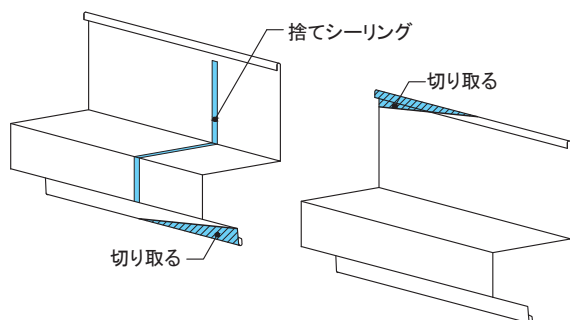
4 付属部材加工図

4-4 水切(水切34、中間水切18)の加工方法

■水切の接合方法

手順① 下側水切の端を切り落とし、ビード状に捨てシーリングを施工します。

手順② 重ね代を30mm以上取って重ねてください。

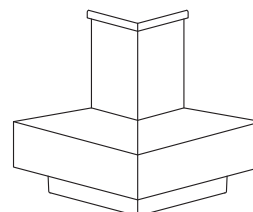
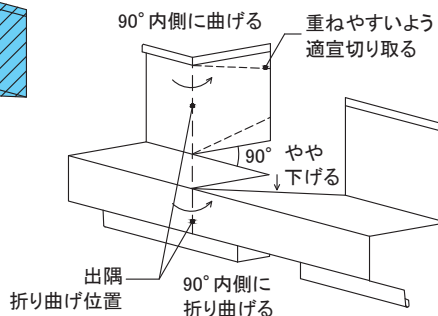
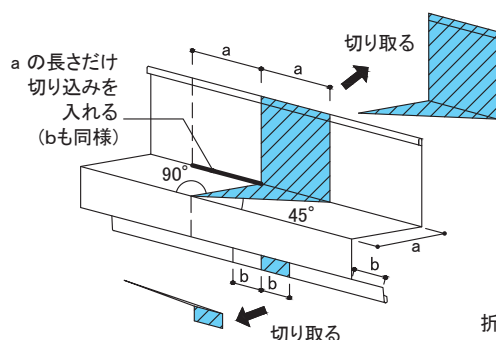


■水切の出隅加工

手順① 斜線部分を切り取ります。

手順② 立ち上がり部で90°内側に折り曲げます。

手順③ 出隅折り曲げ位置で90°内側に曲げます。

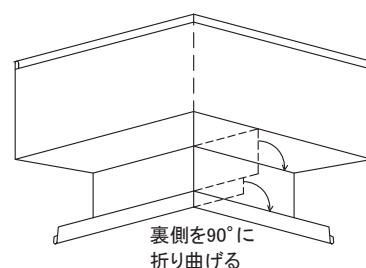
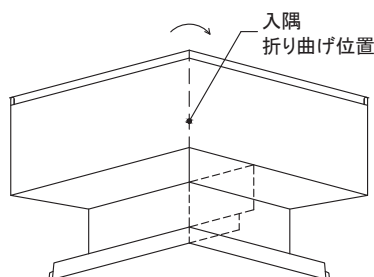
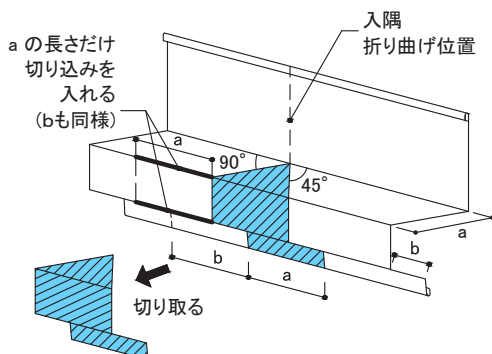


■水切の入隅加工

手順① 斜線部分を切り取ります。

手順② 入隅折り曲げ位置で90°に折り曲げます。

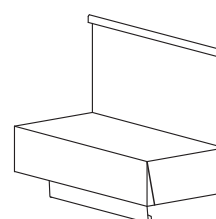
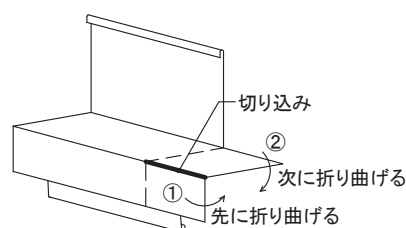
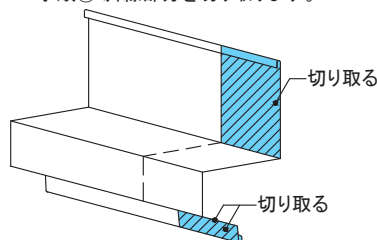
手順③ 裏側を90°に折り曲げます。



■水切の端部加工

手順① 斜線部分を切り取ります。

手順② 下図のように切り込みを入れ、折り曲げます。



※加工例はあくまで一例です。現場の状況に応じて、適宜、ご対応ください。