

16mm厚品 EX	下地・工法	留付方法	張り方向	胴縁組
	S造 (ALC厚100mm) 木胴縁工法	金具	縦	横胴縁@606mm以下

6) 左右接合部

① 胴縁

- 横胴縁接合部は必ず通気ができるように30mm程度の隙間を設けます。胴縁の両端部はALCパネル端部から75mm程度の位置にALC用ビスを1本増し打ちします。

