

(別添)

1. 材料名

ポリエチレン系樹脂フィルム・アルミニウム合金はく張炭酸カルシウム混抄紙・ポリイソシアヌレートフォーム裏張／合成樹脂塗装溶融 55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板

2. 形状及び寸法等

項目	仕様
形状	平板
表面形状	凹凸(凹凸深さ $6.0_{\pm 0.6}$ mm)
厚さ(mm)	$12_{\pm 2}$ (凹部)、 $18_{\pm 2}$ (凸部)
質量(kg/m ²)	$3.45_{\pm 0.46}$ ～ $8.75_{\pm 1.03}$

3. 材料構成

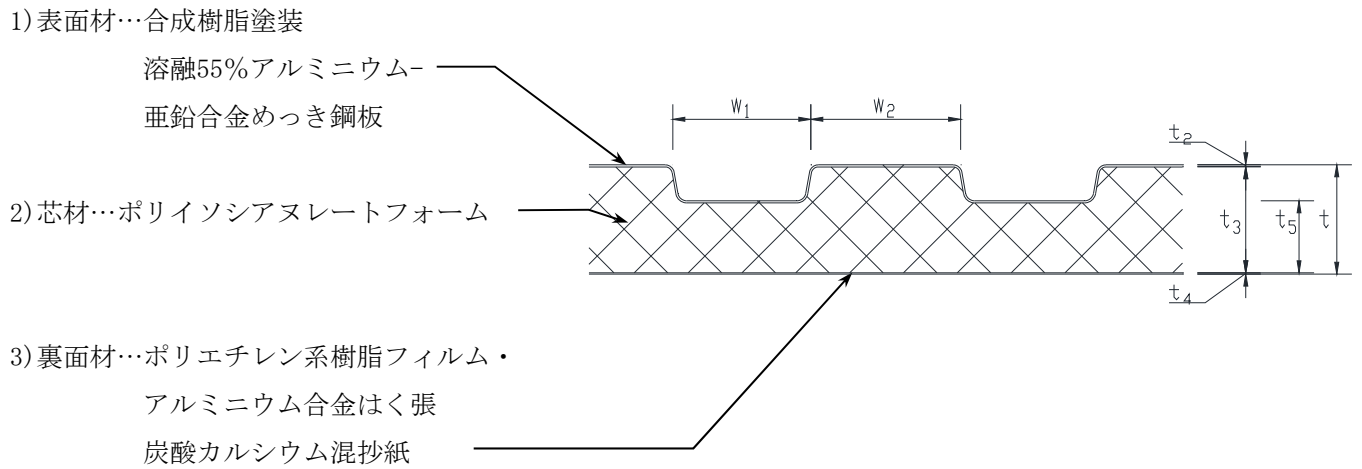
項目	仕様
表面材	合成樹脂塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 ・厚さ $0.35_{\pm 0.05}$ mm～ $1.0_{\pm 0.09}$ mm ・質量 $2.75_{\pm 0.4}$ kg/m ² ～ $7.92_{\pm 0.71}$ kg/m ² (有機質量 $42.8_{\pm 4.3}$ g/m ² 以下) ・構成 [1]表面塗装：(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1)フッ素系樹脂 ・質量 $50_{\pm 5.0}$ g/m ² (固形量)以下 (有機質量 $34.9_{\pm 3.5}$ g/m ² 以下) ・構成 [1]-1上塗：フッ素系樹脂 ・質量 $39_{\pm 3.9}$ g/m ² (固形量)以下 (有機質量 $29.3_{\pm 2.9}$ g/m ² 以下) ・組成(質量%) 〔フッ素系樹脂…………… $75.7_{\pm 2.5}$ 以下 無機質系顔料(酸化チタン等)…………… $24.3_{\pm 2.5}$ 以上〕 [1]-2下塗：フッ素系樹脂 ・質量 $11_{\pm 1.1}$ g/m ² (固形量)以下 (有機質量 $5.6_{\pm 0.6}$ g/m ² 以下) ・組成(質量%) 〔フッ素系樹脂…………… $51_{\pm 4.9}$ 以下 無機質系顔料(酸化チタン等)…………… $49_{\pm 4.9}$ 以上〕

項 目	仕 様																				
表面材 (つづき)	<p>(2)合成樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $50_{\pm 5.0} \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量$35.4_{\pm 3.5} \text{g/m}^2$以下) ・構成 <p>[1]-1上塗：フッ素系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $40_{\pm 4.0} \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量$30.3_{\pm 3.0} \text{g/m}^2$以下) ・組成(質量%) <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">フッ素系樹脂</td> <td style="padding-left: 20px;">…$75.7_{\pm 2.5}$以下</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質系顔料(酸化チタン等)</td> <td style="padding-left: 20px;">…$24.3_{\pm 2.5}$以上</td> </tr> </table> <p>[1]-2下塗：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1)ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $10_{\pm 1.0} \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量$5.1_{\pm 0.5} \text{g/m}^2$以下) ・組成(質量%) <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエステル系樹脂</td> <td style="padding-left: 20px;">…$51_{\pm 4.9}$以下</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質系顔料(酸化チタン等)</td> <td style="padding-left: 20px;">…$49_{\pm 4.9}$以上</td> </tr> </table> <p>2)エポキシ系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $10_{\pm 1.0} \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量$5.1_{\pm 0.5} \text{g/m}^2$以下) ・組成(質量%) <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">エポキシ系樹脂</td> <td style="padding-left: 20px;">…$51_{\pm 4.9}$以下</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質系顔料(酸化チタン等)</td> <td style="padding-left: 20px;">…$49_{\pm 4.9}$以上</td> </tr> </table> <p>[2]鋼板：溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板(JIS G 3321)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.35_{\pm 0.05} \text{mm} \sim 1.0_{\pm 0.09} \text{mm}$ ・質量 $2.75_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2 \sim 7.85_{\pm 0.71} \text{kg/m}^2$ <p>[3]裏面塗装：(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $14_{\pm 1.4} \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量$7.4_{\pm 0.8} \text{g/m}^2$以下) ・組成(質量%) <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエステル系樹脂</td> <td style="padding-left: 20px;">…$53.2_{\pm 4.7}$以下</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質系顔料(酸化チタン等)</td> <td style="padding-left: 20px;">…$46.8_{\pm 4.7}$以上</td> </tr> </table> <p>(2)エポキシ系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $9.5_{\pm 1.0} \text{g/m}^2$(固形量)以下 (有機質量$4.8_{\pm 0.5} \text{g/m}^2$以下) ・組成(質量%) <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">エポキシ系樹脂</td> <td style="padding-left: 20px;">…$51_{\pm 4.9}$以下</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質系顔料(酸化チタン等)</td> <td style="padding-left: 20px;">…$49_{\pm 4.9}$以上</td> </tr> </table> 	フッ素系樹脂	… $75.7_{\pm 2.5}$ 以下	無機質系顔料(酸化チタン等)	… $24.3_{\pm 2.5}$ 以上	ポリエステル系樹脂	… $51_{\pm 4.9}$ 以下	無機質系顔料(酸化チタン等)	… $49_{\pm 4.9}$ 以上	エポキシ系樹脂	… $51_{\pm 4.9}$ 以下	無機質系顔料(酸化チタン等)	… $49_{\pm 4.9}$ 以上	ポリエステル系樹脂	… $53.2_{\pm 4.7}$ 以下	無機質系顔料(酸化チタン等)	… $46.8_{\pm 4.7}$ 以上	エポキシ系樹脂	… $51_{\pm 4.9}$ 以下	無機質系顔料(酸化チタン等)	… $49_{\pm 4.9}$ 以上
フッ素系樹脂	… $75.7_{\pm 2.5}$ 以下																				
無機質系顔料(酸化チタン等)	… $24.3_{\pm 2.5}$ 以上																				
ポリエステル系樹脂	… $51_{\pm 4.9}$ 以下																				
無機質系顔料(酸化チタン等)	… $49_{\pm 4.9}$ 以上																				
エポキシ系樹脂	… $51_{\pm 4.9}$ 以下																				
無機質系顔料(酸化チタン等)	… $49_{\pm 4.9}$ 以上																				
ポリエステル系樹脂	… $53.2_{\pm 4.7}$ 以下																				
無機質系顔料(酸化チタン等)	… $46.8_{\pm 4.7}$ 以上																				
エポキシ系樹脂	… $51_{\pm 4.9}$ 以下																				
無機質系顔料(酸化チタン等)	… $49_{\pm 4.9}$ 以上																				

項 目	仕 様
芯材	<p>ポリイソシアヌレートフォーム</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ 16.8\pm2.0mm～17.4\pm2.0mm(凸部) 10.8\pm2.0mm～11.4\pm2.0mm(凹部) ・ 質量 505\pm50g/m²～526\pm53g/m² ・ 密度 36\pm4kg/m³ ・ イソシアネート指数 408 ・ 組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> ポリイソシアネート ……………67\pm7 ポリエステル系ポリオール ……………25\pm4 りん酸エステル系薬剤 …………… 5\pm2 三量化触媒、整泡剤等 …………… 3\pm3 発泡剤(HFO) ……………11\pm4 (外割)
裏面材	<p>ポリエチレン系樹脂フィルム・アルミニウム合金はく張炭酸カルシウム混抄紙</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ 0.23\pm0.02mm ・ 質量 195.4\pm19.6g/m² (有機質量87.3\pm8.8g/m²) ・ 構成 <ul style="list-style-type: none"> [1]ポリエチレン系樹脂フィルム <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ 0.015\pm0.003mm ・ 質量 13.8\pm1.4g/m² (有機質量13.8\pm1.4g/m²) ・ 組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> ポリエチレン系樹脂…100 [2]炭酸カルシウム混抄紙 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ 0.18\pm0.02mm ・ 質量 135\pm13.5g/m² (有機質量45.9\pm4.6g/m²) ・ 組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> 炭酸カルシウム …………… 55.0\pm4.5 パルプ …………… 26.0\pm2.6 ガラス繊維 …………… 11.0\pm1.1 有機質系紙力増強剤(アクリル酸エステル系樹脂) ……6.0\pm0.6 有機質系紙力増強剤(アクリルアミド系樹脂) ……………1.2\pm0.1 撥水剤(アルキルケテンダイマー等) ……………0.8\pm0.1 [3]ポリエチレン系樹脂フィルム [1]と同じ [4]アルミニウム合金はく(JIS H 4160) <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ 0.007\pm0.0007mm ・ 質量 19\pm1.9g/m² ・ 合金番号 1N30 [5]ポリエチレン系樹脂フィルム [1]と同じ

4. 構造説明図

(寸法単位：mm)



$$t_2 = 0.35 \sim 1.00$$

$$t_3 = 16.8 \sim 17.4$$

$$t_4 = 0.23$$

$$t_5 = 10.8 \sim 11.4$$

$$t = 18$$

$$W_1 = 23$$

$$W_2 = 25$$

5. 注意事項

本仕様を施工するに当たっては、所定の防火性能が損なわれないように、材料端部及び目地部の処理を適切に行う必要がある。