

1. 材料名

ポリイソシアヌレートフォーム充てん/合成樹脂塗装鋼板

2. 形状及び寸法等

項 目	仕 様
形 状	平板
表 面 形 状	[表面材] (1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1)平滑 (2)エンボス(最大柄深さ 2.5mm) [裏面材] エンボス(最大柄深さ 0.8mm)
厚 さ(mm)	18 \pm 2.0
質 量(kg/m ²)	4.35 \pm 0.79 \sim 16.74 \pm 1.50

3. 材料構成

項 目	仕 様
表面材	合成樹脂塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ 0.27\pm0.05mm\sim1.0\pm0.09mm ・ 質量 2.28\pm0.4kg/m²\sim8.07\pm0.71kg/m² (有機質量42.8\pm4.3g/m²以下) ・ 構成 [1]表面塗装：(1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする (1)フッ素系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 質量 50\pm5.0g/m²以下 (有機質量34.9\pm3.5g/m²以下) ・ 構成 [1]-1上塗：フッ素系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 質量 39\pm3.9g/m²(固形量)以下 (有機質量29.3\pm2.9g/m²以下) ・ 組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { フッ素系樹脂……………75.7\pm2.5以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……24.3\pm2.5以上 [1]-2下塗：フッ素系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 質量 11\pm1.1g/m²(固形量)以下 (有機質量5.6\pm0.6g/m²以下) ・ 組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { フッ素系樹脂……………51.0\pm4.9以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……49.0\pm4.9以上 (2)合成樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 質量 50\pm5.0g/m²以下 (有機質量35.4\pm3.5g/m²以下) ・ 構成 [1]-1上塗：フッ素系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 質量 40\pm4.0g/m²(固形量)以下 (有機質量30.3\pm3.0g/m²以下) ・ 組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { フッ素系樹脂……………75.7\pm2.5以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……24.3\pm2.5以上

項 目	仕 様
表面材 (つづき)	<p>[1]-2下塗：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $10_{\pm 1.0} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $5.1_{\pm 0.5} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成 (質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ポリエステル系樹脂……………51.0\pm4.9以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……49.0\pm4.9以上 <p>2) エポキシ系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $10_{\pm 1.0} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $5.1_{\pm 0.5} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成 (質量%) <ul style="list-style-type: none"> { エポキシ系樹脂……………51.0\pm4.9以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……49.0\pm4.9以上 <p>(3) 合成樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $49.1_{\pm 4.9} \text{g/m}^2$ 以下 (有機質量 $25.8_{\pm 2.5} \text{g/m}^2$ 以下) ・構成 <ul style="list-style-type: none"> [1]-1上塗：ポリエステル系樹脂 ・質量 $40_{\pm 4.0} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $22.2_{\pm 2.2} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成 (質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ポリエステル系樹脂……………75.7\pm2.5以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……24.3\pm2.5以上 [1]-2下塗：ポリエステル系樹脂 ・質量 $9.1_{\pm 0.9} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $3.6_{\pm 0.4} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成 (質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ポリエステル系樹脂……………52.0\pm4.8以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……48.0\pm4.8以上 <p>(4) ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $50.3_{\pm 5.0} \text{g/m}^2$ 以下 (有機質量 $31.6_{\pm 3.1} \text{g/m}^2$ 以下) ・構成 <ul style="list-style-type: none"> [1]-1上塗：ポリエステル系樹脂 ・質量 $40.0_{\pm 4.0} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $24.1_{\pm 2.4} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成 (質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ポリエステル系樹脂……………77.0\pm2.3以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……23.0\pm2.3以上 [1]-2下塗：ポリエステル系樹脂 ・質量 $10.3_{\pm 1.0} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $7.5_{\pm 0.8} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成 (質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ポリエステル系樹脂……………72.8\pm2.7以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……27.2\pm2.7以上

項 目	仕 様
表面材 (つづき)	<p>[2]鋼板：溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板(JIS G 3321)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 0.27\pm0.05mm\sim1.0\pm0.09mm ・質量 2.28\pm0.4kg/m²\sim8.01\pm0.71kg/m² <p>[3]裏面塗装：(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) ポリエステル系樹脂</p> <p>[1]表面塗装が(1)～(3)の場合に限る</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 14\pm1.4g/m²(固形量)以下 (有機質量7.4\pm0.8g/m²以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ポリエステル系樹脂……………53.2\pm4.7以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……46.8\pm4.7以上 <p>(2)エポキシ系樹脂</p> <p>[1]表面塗装が(1)～(3)の場合に限る</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 9.5\pm1.0g/m²(固形量)以下 (有機質量4.8\pm0.5g/m²以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { エポキシ系樹脂……………51.0\pm4.9以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……49.0\pm4.9以上 <p>(3)エポキシ系樹脂</p> <p>[1]表面塗装が(4)の場合に限る</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 12.5\pm1.3g/m²(固形量)以下 (有機質量5.8\pm0.6g/m²以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { エポキシ系樹脂……………56.3\pm4.4以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……43.7\pm4.4以上
芯材	<p>ポリイソシアヌレートフォーム</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 16.0\pm1.6mm\sim17.6\pm1.8mm ・質量 576\pm58g/m²\sim634\pm63g/m² ・密度 36\pm3.6kg/m³ ・イソシアネート指数 367 ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ポリイソシアネート……………61\pm6 { ポリエステル系ポリオール ……27\pm4 { 難燃剤(リン酸エステル等) ……5\pm2 { 三量化触媒、整泡剤等……………7\pm3 { 発泡剤(HFO) ……11\pm3(外割)
裏面材	<p>合成樹脂塗装鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 0.16\pm0.04mm\sim1.0\pm0.09mm ・質量 1.44\pm0.31kg/m²\sim8.09\pm0.71kg/m² (有機質量28.7\pm2.8g/m²以下) ・構成 <p>[1]表面塗装：ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 48.0\pm4.7g/m²(固形量)以下 (有機質量23.0\pm2.2g/m²以下) ・構成 <p>[1]-1上塗：ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 39.0\pm2.1g/m²(固形量)以下 (有機質量18.6\pm1.0g/m²以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ポリエステル系樹脂……………47.7\pm5以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……52.3\pm5以上

項 目	仕 様
裏面材 (つづき)	<p>[1]-2下塗</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $8.0_{\pm 0.8} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $3.3_{\pm 0.2} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ポリエステル系樹脂……………$41.0_{\pm 4}$以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……$59.0_{\pm 4}$以上 <p>2) ポリエステル系樹脂 表面材[1]表面塗装が(4)の場合に限る</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $9.0_{\pm 0.6} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $4.4_{\pm 0.2} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ポリエステル系樹脂……………$48.9_{\pm 5}$以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……$51.1_{\pm 5}$以上 <p>[2]鋼板</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 熔融55%アルミニウム-亜鉛合金 めっき鋼板(JIS G 3321)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.17_{\pm 0.04} \text{mm} \sim 1.0_{\pm 0.9} \text{mm}$ ・質量 $1.50_{\pm 0.31} \text{kg/m}^2 \sim 8.01_{\pm 0.71} \text{kg/m}^2$ <p>(2) 熔融亜鉛めっき鋼板(JIS G 3302)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.16_{\pm 0.04} \text{mm} \sim 1.0_{\pm 0.9} \text{mm}$ ・質量 $1.44_{\pm 0.31} \text{kg/m}^2 \sim 8.03_{\pm 0.71} \text{kg/m}^2$ <p>[3]裏面塗装</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) ポリエステル系樹脂 [1]-2下塗が1)の場合に限る</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $12.0_{\pm 1.2} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $6.0_{\pm 0.3} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ポリエステル系樹脂……………$50.0_{\pm 5}$以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……$50.0_{\pm 5}$以上 <p>(2) エポキシ系樹脂 [1]-2下塗が2)の場合に限る</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $10.9_{\pm 0.6} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $5.7_{\pm 0.3} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { エポキシ系樹脂……………$52.3_{\pm 4.8}$以下 { 無機質系顔料(酸化チタン等) ……$47.7_{\pm 4.8}$以上

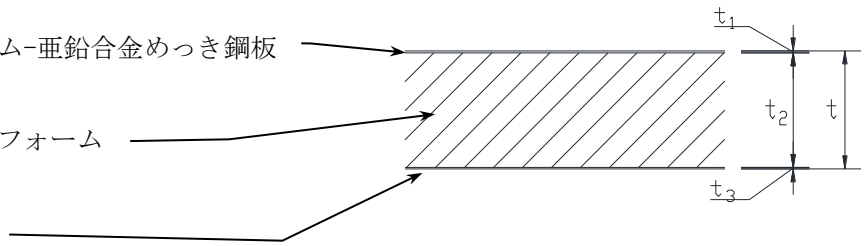
4. 構造説明図(寸法単位：mm)

1) 表面材…合成樹脂塗装

溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板

2) 芯材…ポリイソシアヌレートフォーム

3) 裏面材…合成樹脂塗装鋼板



$$t_1 = 0.27 \sim 1.0$$

$$t_2 = 16.0 \sim 17.6$$

$$t_3 = 0.16 \sim 1.0$$

$$t = 18$$

5. 注意事項

- 1) 本仕様を施工するに当たっては、所定の防火性能が損なわれないように、材料端部及び目地部の処理を適切に行う必要がある。
- 2) 本仕様は、表面側及び裏面側のいずれを加熱面としても所定の防火性能を有する。
- 3) 天井に使用する場合に当たっては、火災時に本仕様落下しないように施工方法等に注意すること。