

1. 構造名：

イソシアヌレートフォーム裏張鋼板・ポリスチレンフォーム保温板・火山性ガラス質複層板表張／
せっこうボード裏張／木製軸組造外壁

2. 仕様の寸法：

仕様の寸法を表1に示す。

表1 仕様の寸法

項 目	仕 様
壁の高さ	構造計算等により構造安全性が確かめられた寸法
壁厚さ	174.5mm以上
柱・間柱間隔	500mm以下

3. 仕様の主構成材料：

仕様の主構成材料を表2に示す。

表2 仕様の主構成材料

項目	仕様
柱(荷重支持部材)	材料：①～④の一 ①日本農林規格に適合する針葉樹の構造用製材 ②日本農林規格に適合する針葉樹の構造用集成材 ③日本農林規格に適合する構造用単板積層材 ④平成12年建設省告示第1452号第七号に規定する木材 寸法：105×105mm以上
間柱	材料：①～⑤の一 ①日本農林規格に適合する針葉樹の構造用製材、造作用製材又は下地用製材 ②日本農林規格に適合する針葉樹の構造用集成材又は集成材 ③日本農林規格に適合する構造用単板積層材又は造作用単板積層材 ④日本農林規格に適合する枠組壁工法構造用製材又は構造用たて継ぎ材 ⑤平成12年建設省告示第1452号第七号に規定する木材 寸法：27×105mm以上
外装材	材料：イソシアヌレートフォーム裏張鋼板 構成：①、②及び③ ①表面材 材料：1)～18)の一 1)塗装/亜鉛めっき鋼板 (国土交通大臣認定不燃材料：NM-8697) 2)溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯(JIS G 3302) 3)塗装溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯(JIS G 3312) 4)溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板及び鋼帯(JIS G 3317) 5)塗装溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板及び鋼帯(JIS G 3318) 6)溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板(JIS G 3321) 7)塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板(JIS G 3322) 8)ポリ塩化ビニル被覆金属板(JIS K 6744、金属板のアルミニウム又はアルミニウム合金板は除く) 9)一般構造用圧延鋼材(JIS G 3101) 10)冷間圧延鋼板(JIS G 3141) 11)熱間圧延軟鋼板(JIS G 3131) 12)電気亜鉛めっき鋼板(JIS G 3313) 13)建築構造用溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板(国土交通大臣認定指定建築材料：MSTL-0064、0065、0069、0070、0362、0395) 14)溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板及び鋼帯(JIS G 3323)

つづく

つづき

<p>外装材</p>	<p>15) ポリエチレン被覆溶融亜鉛めっき鋼板 母材：a)～k)の一 a) 塗装/亜鉛めっき鋼板 (国土交通大臣認定不燃材料：NM-8697) b) 溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯 (JIS G 3302) c) 溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板及び鋼帯 (JIS G 3317) d) 溶融 55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 (JIS G 3321) e) ポリ塩化ビニル被覆金属板 (JIS K 6744、金属板のアルミニウム又はアルミニウム合金板は除く) f) 一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) g) 冷間圧延鋼板 (JIS G 3141) h) 熱間圧延軟鋼板 (JIS G 3131) i) 電気亜鉛めっき鋼板 (JIS G 3313) j) 建築構造用溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板 (国土交通大臣認定指定建築材料：MSTL-0064、0065、0069、0070、0362、0395) k) 溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板 (JIS G 3323) 16) 冷間圧延ステンレス鋼板 (JIS G 4305)の一部 17) 熱間圧延ステンレス鋼板 (JIS G 4304)の一部 16)及び17)の鋼種：SUS430、SUS445J1、SUS445J2、SUS447J1 18) 塗装ステンレス鋼板 (JIS G 3320)の一部 鋼種：SUSC430、SUSCD430、SUSC445J1、SUSCD445J1 塗装又は被覆の有機質量：65g/m²以下 厚さ：0.27mm以上</p> <p>②芯材 材料：イソシアヌレートフォーム 組成(質量%)： イソシアネート 63(±4) ポリオール 37(±4) 厚さ：17.5(±2)mm 密度：43(±4.3)kg/m³ イソシアネート指数：334</p> <p>③裏面材 材料：1)又は2) 1)はり合せアルミニウムはく (JIS Z 1520) 厚さ：0.2(-0.1)mm以上 2)①表面材と同じ 厚さ：0.15mm以上 塗装又は被覆の有機質量：65g/m²以下 表面の形状：平滑又はエンボス(最大深度3.5mm) 断面欠損率：2.2%以下 厚さ：18(-2)mm以上 幅：423(±10)mm 働き幅：385(±10)mm 張り方：縦張</p>
<p>外張り断熱材</p>	<p>材料：スチレンフォーム保温板 (JIS A 9521) 厚さ：15(-2)～100(+10)mm 密度：38(+4)kg/m³以下 アルミニウム層：あり又はなし</p>

つづく

つづき

構造用面材	材料：火山性ガラス質複層板(JIS A 5440) 厚さ：9mm以上
内装材	材料：①又は② ①せっこうボード(JIS A 6901) ②強化せっこうボード(JIS A 6901) 厚さ：12.5mm以上
充てん断熱材	仕様：なし

4. 仕様の副構成材料：

仕様の副構成材料を表3に示す。

表3 仕様の副構成材料

項目	仕様
胴縁	<p>材料：①～⑥の一</p> <p>①日本農林規格に適合する針葉樹の構造用製材、造作用製材又は下地用製材</p> <p>②日本農林規格に適合する針葉樹の構造用集成材又は集成材</p> <p>③日本農林規格に適合する構造用単板積層材又は造作用単板積層材</p> <p>④日本農林規格に適合する枠組壁工法構造用製材又は構造用たて継ぎ材</p> <p>⑤平成12年建設省告示第1452号に規定する無等級材又は第七号に規定する木材</p> <p>①～⑤の密度：0.26(−0.026)g/cm³以上</p> <p>⑥日本農林規格に適合する構造用合板又は普通合板</p> <p>寸法：</p> <p>一般部；15×45mm以上</p> <p>外装材水平目地部；</p> <p>15×45mm以上2列配置、又は15×90mm以上</p> <p>取付間隔：500mm以下</p>
補助材	<p>仕様：(1)又は(2)</p> <p>(1)なし</p> <p>(2)あり</p> <p>材料：胴縁と同じ</p> <p>寸法：15mm×30mm以上</p> <p>間隔：3000mm以下</p>
防水紙	<p>仕様：(1)又は(2)</p> <p>(1)なし</p> <p>(2)あり</p> <p>材料：①及び②</p> <p>①透湿防水シート(JIS A 6111)</p> <p>材質：1)、2)又は3)、又はその組合せ(積層したもの)</p> <p>1)ポリエチレン</p> <p>2)ポリエステル</p> <p>3)ポリプロピレン</p> <p>厚さ：0.2(+0.02)mm/枚以下</p> <p>施工枚数：1枚又は2枚</p> <p>単位面積質量：130(±13)g/m²以下(1枚又は2枚の合計)</p> <p>②アルミニウム層：あり又はなし</p>
防湿シート	<p>仕様：(1)又は(2)</p> <p>(1)なし</p> <p>(2)あり</p> <p>材料：①、②又は③</p> <p>①住宅用プラスチック系防湿フィルム</p> <p>(JIS A 6930)</p> <p>②包装用ポリエチレンフィルム(JIS Z 1702)</p> <p>③農業用ポリエチレンフィルム(JIS K 6781)</p> <p>厚さ：0.2mm以下</p> <p>質量：190(±20)g/m²以下</p>

つづく

つづき

シーリング材	<p>仕様：(1)又は(2) (1)なし (2)建築用シーリング材(JIS A 5758) 使用量：35(-4)g/m以上 使用箇所：外装材水平目地部</p>
内装材目地処理材	<p>仕様：(1)又は(2) (1)なし (2)あり 材料：①又は①及び② ①せっこうボード用目地処理材 (ジョイントコンパウンド、JIS A 6914) 使用量：100g/m以上 ②ジョイントテープ 材質：1)又は2) 1)ガラス繊維 2)紙 厚さ：0.05mm以上 幅：20mm以上</p>
塗装	<p>仕様：(1)又は(2) (1)なし (2)あり 有機質量：50g/m²以下 塗装場所：外装材及び役物</p>
外張り断熱材用気密テープ	<p>仕様：(1)又は(2) (1)なし (2)あり 材料：ブチル粘着テープ 厚さ：1mm以下 幅：200mm以下</p>
留付材	<p>外装材固定用： 材料：①、②又は③ ①リングくぎ ②スクリューくぎ ①又は②の寸法：胴部径φ2.3×長さ38mm以上 ③ねじ 寸法：呼び径φ3.0×長さ38mm以上 材質：1)又は2) 1)ステンレス鋼製 2)鋼製 留付間隔：水平方向385mm以下、鉛直方向500mm以下</p>

つづく

つづき

留付材	胴縁固定用： 材料：①又は② ①くぎ 寸法：胴部径φ3.05×長さ65mm以上 ②ねじ 寸法：呼び径φ3.05×長さ65mm以上 材質：1)又は2) 1)ステンレス鋼製 2)鋼製 留付間隔：500mm以下
	補助棧固定用（補助棧を使用する場合）： 材料、材質、留付間隔：胴縁固定用と同じ
	構造用面材固定用： 材料：①又は② ①くぎ 寸法：胴部径φ1.90×長さ32mm以上 ②ねじ 寸法：呼び径φ3.0×長さ32mm以上 材質：1)又は2) 1)ステンレス鋼製 2)鋼製 留付間隔： 水平方向；500mm以下 鉛直方向；周辺部150mm以下、中央部200mm以下
	役物固定用： 材料：①、②又は③ ①リングくぎ ②スクリューくぎ ①又は②の寸法：胴部径φ2.3×長さ38mm以上 ③ねじ 寸法：呼び径φ3.0×長さ38mm以上 材質：1)又は2) 1)ステンレス鋼製 2)鋼製 留付間隔：1000mm以下
	内装材固定用： 材料：①又は② ①くぎ 寸法：胴部径φ1.90×長さ32mm以上 ②ねじ 寸法：呼び径φ3.0×長さ32mm以上 材質：1)又は2) 1)ステンレス鋼製 2)鋼製 留付間隔： 水平方向；500mm以下 鉛直方向；周辺部150mm以下、中央部200mm以下

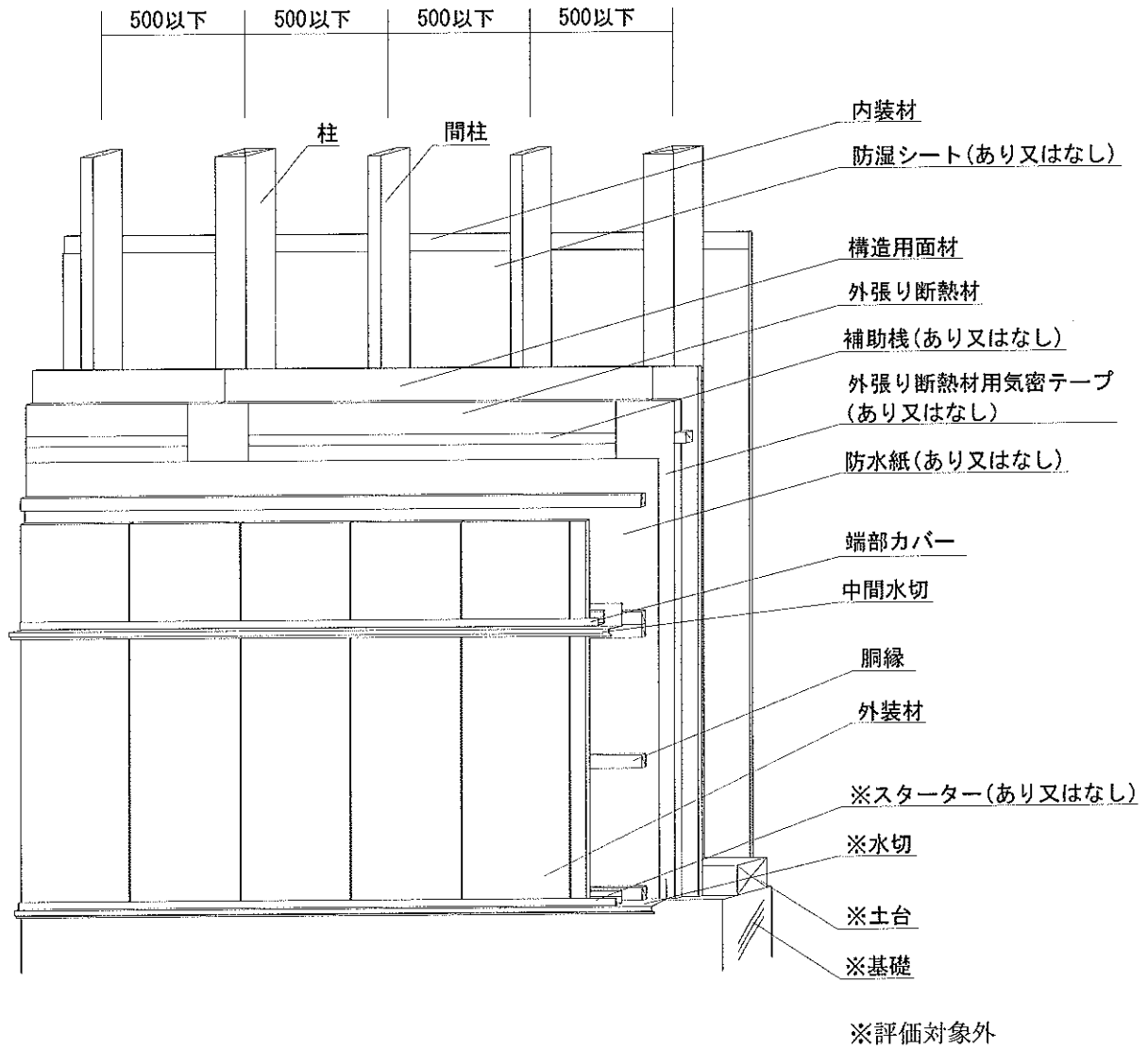
つづく

つづき

<p>留付材</p>	<p>防水紙固定用(防水紙を使用する場合)： 材料：①～④の一 ①ブチルテープ ②アクリルテープ ③アルミテープ ①、②又は③の厚さ：1mm以下 ①、②又は③の寸法：105×200mm以下 ④ステーブル 材質：1)又は2) 1)ステンレス鋼線 2)鉄線 寸法：肩幅10mm以上×足長さ6mm以上 留付間隔：水平方向3000mm以下、鉛直方向910mm以下</p> <p>防湿シート固定用(防湿シートを使用する場合)： 材料：防水紙固定用と同じ 留付間隔：水平方向3000mm以下、鉛直方向1000mm以下</p> <p>外張り断熱材固定用： 材料：①～⑥の一 ①なし ②ブチルテープ ③アクリルテープ ④アルミテープ ②～④の厚さ：1mm以下 ②～④の寸法：105×200mm以下 ⑤くぎ ⑥ねじ ⑤、⑥の材質：1)又は2) 1)ステンレス鋼製 2)鋼製 ⑤、⑥の長さ：20mm以上</p>
<p>役物</p>	<p>仕様：①及び② ①中間水切 ②端部カバー 材料、塗装及び被覆の有機質量： 外装材の①表面材と同じ 鋼板の厚さ：0.35mm以上 形状寸法：図3参照</p>

5. 仕様の構造説明図：
仕様の構造説明図を図1～図3に示す。

単位：mm



透視図

図1 構造説明図

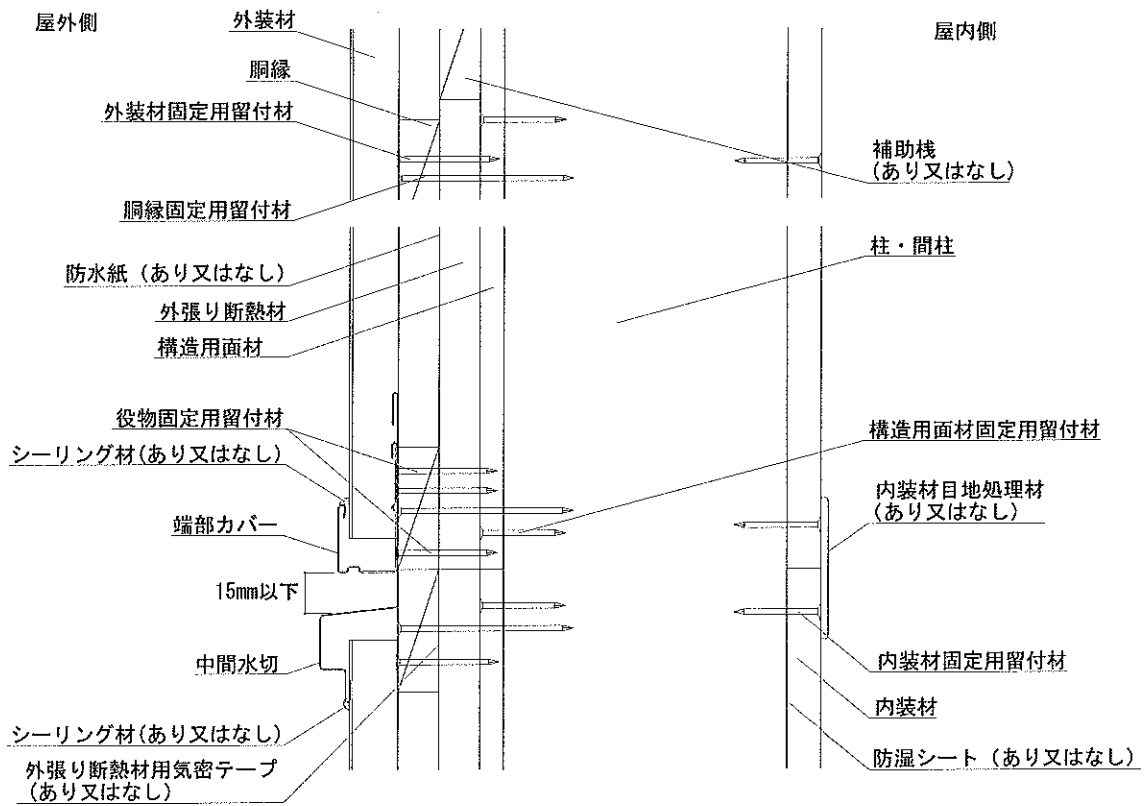
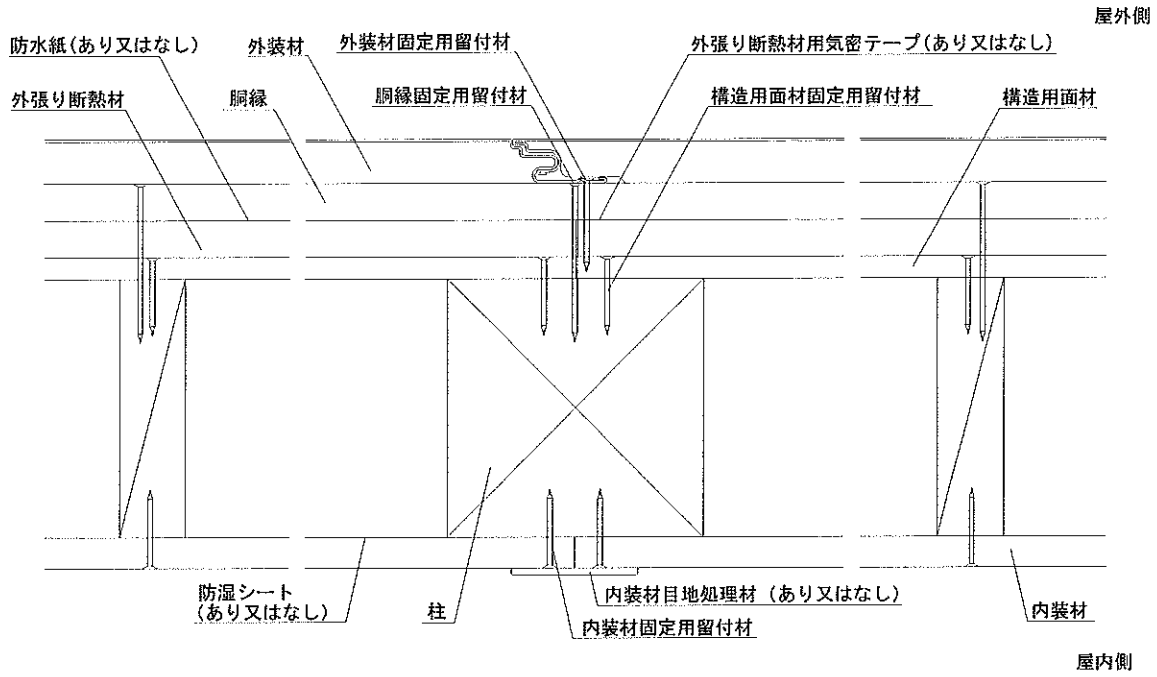
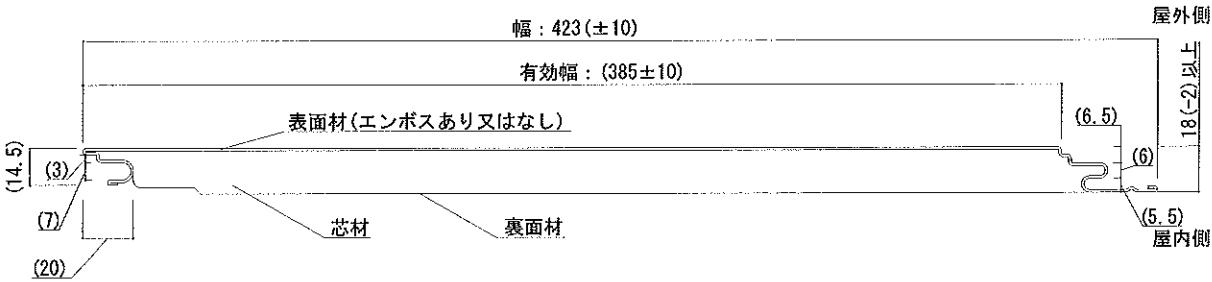
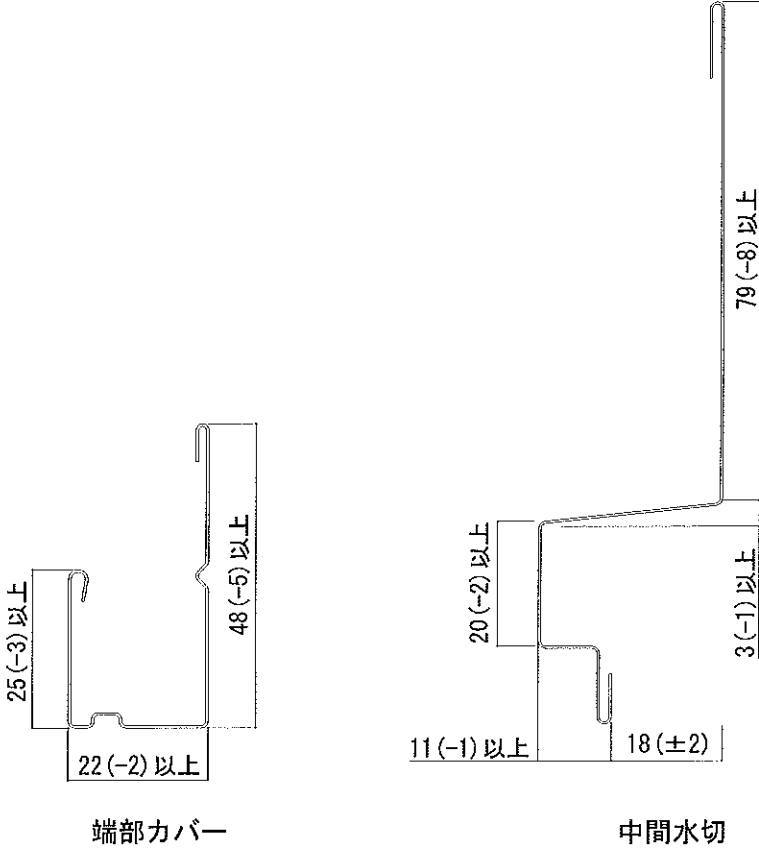


図2 構造説明図

単位 mm



外装材断面図



役物形状
図 3 構造説明図

6. 施工方法：

施工図を図4に示す。

施工は以下の手順で行う。

1) 軸組、構造用面材の取付け

柱及び間柱は 500mm 以下の間隔で取付け、柱及び間柱に構造用面材を構造用面材固定用留付材を用いて取付ける。

2) 外張り断熱材の取付け

外張り断熱材を隙間の生じないように固定する。外張り断熱材固定用留付材を使用してもよい。必要に応じて目地部に外張り断熱材用気密テープを張る。必要に応じて外張り断熱材間に位置ずれ防止用の補助棧を入れる。

3) 防水紙の取付け

必要に応じて防水紙を取り付ける。防水紙は横張又は縦張とし、重ね代を縦 90mm 以上、横 90mm 以上とり、防水紙固定用留付材を用いて、出来るだけたるみ、しわのないように固定する。

4) 胴縁の取付け

胴縁は柱又は間柱に対して鉛直方向に配置し、不陸のないように平滑に柱又は間柱に胴縁固定用留付材で固定する。

5) スターター（金属製）の取付け（評価対象外）

必要に応じてスターター（金属製）を使用する。

6) 外装材の取付け

一枚目の外装材のメス部をスターターに落とし込み、オス部を胴縁に外装材固定用留付材で固定する。二枚目の外装材のメス部を一枚目の外装材のオス部に落とし込み、オス部を胴縁に外装材固定用留付材で固定する。その際、外装材の嵌合部にシーリング材を充てんしてもよい。

以下三枚目からは二枚目と同様に施行する。

なお、張り始めにスターターを使用しない場合や張り仕舞いは、外装材固定用留付材を外装材の表面材から脳天打ちして胴縁に固定する。

縦継ぎ部は、役物（中間水切）を外装材水平目地部となる胴縁に、役物固定用留付材で固定する。その上に役物（端部カバー）を、役物固定用留付材で固定する。端部カバー下端と中間水切の水切面との間には、15mm 以下の隙間を設ける。必要に応じて役物どうしの間や外装材と役物との間にシーリング材を施してもよい。

7) 防湿シートの取付け

必要に応じて防湿シートを防湿シート固定用留付材で柱及び間柱に、出来るだけたるみ、しわのないように固定する。

8) 内装材の取付け

内装材は内装材固定用留付材で柱及び間柱に取付ける。

必要に応じて内装材目地部を内装材目地処理材を用いて処理する。

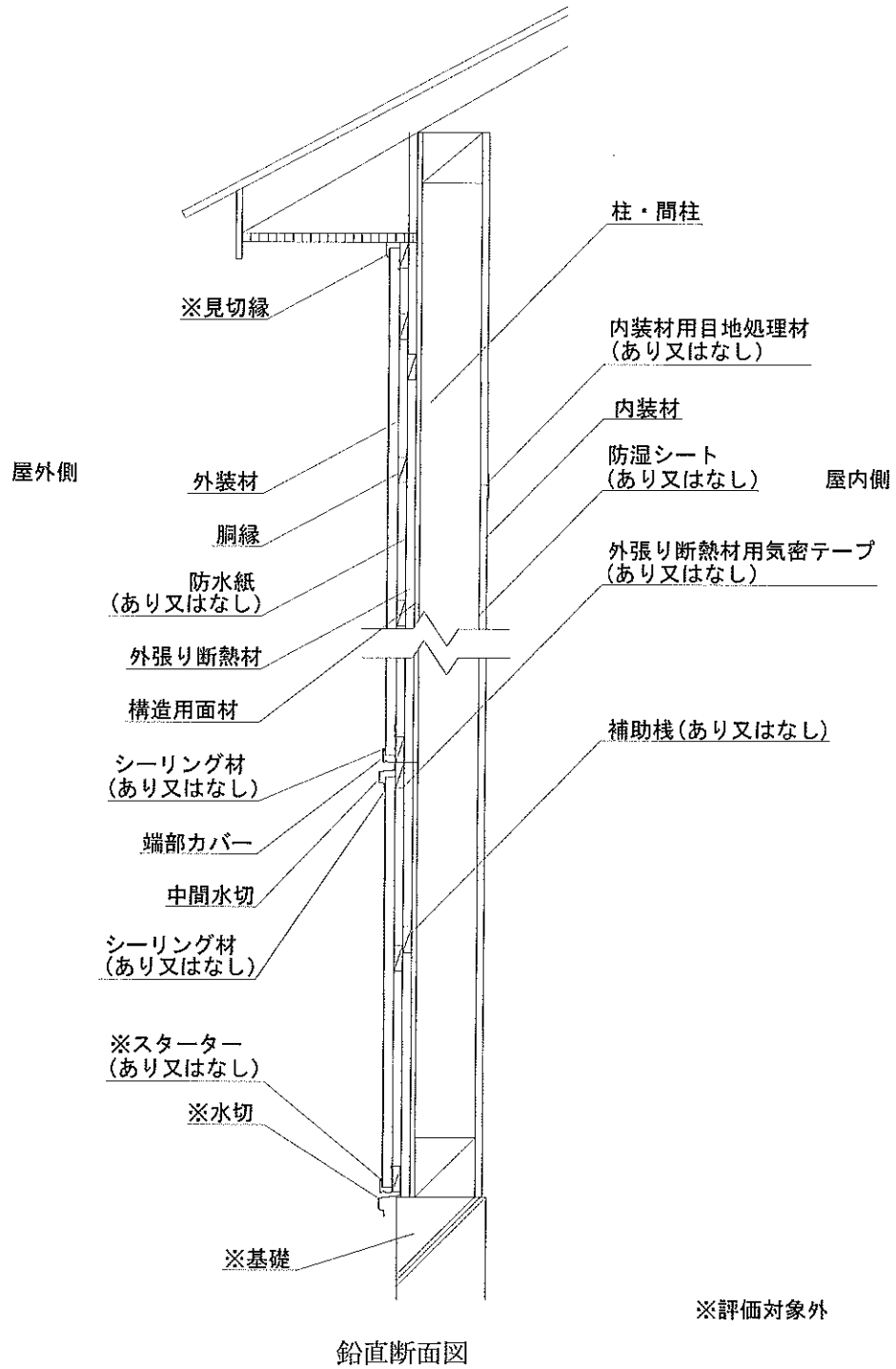
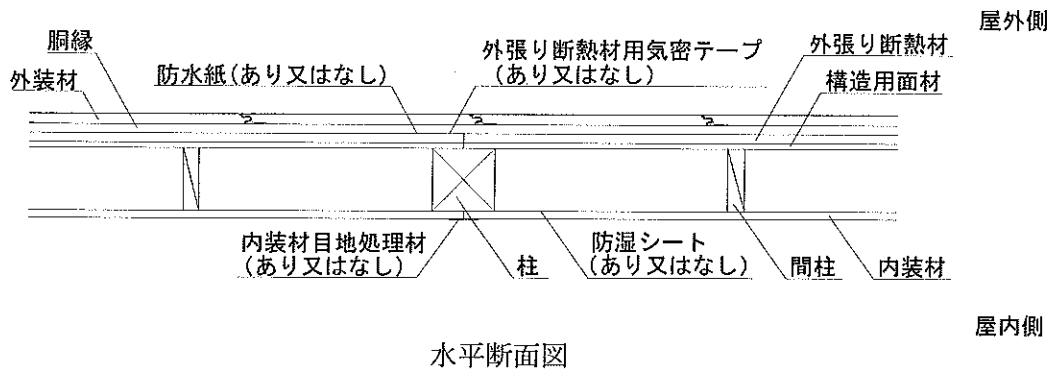


図4 施工図