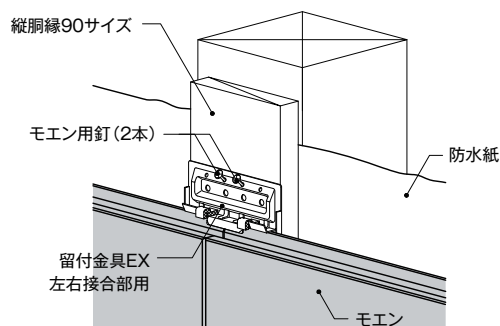
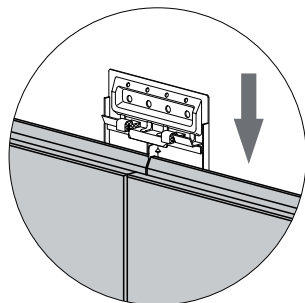


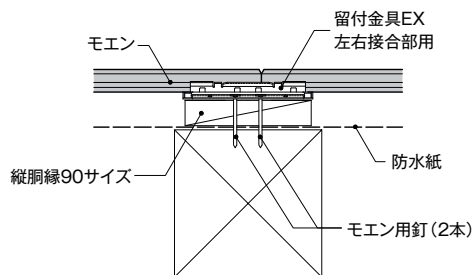
2 左右接合部

四方合いじゃくり品の左右接合方法

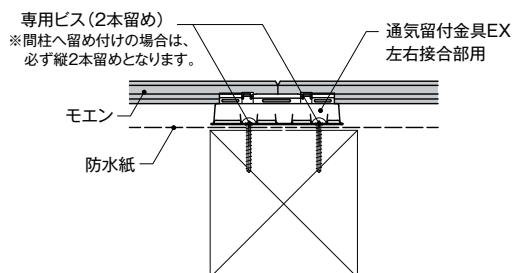
四方合いじゃくり左右接合部には、必ず留付金具EX左右接合部用を使用する。合いじゃくり部に留付金具EX左右接合部用を確実に納め、モエン用釘(ステンレスリング釘 $\phi 2.3 \times 38\text{mm}$)2本または専用ビス(ステンレスビス $\phi 4.1 \times 35\text{mm}$)2本で留め付ける。



1) - 1 納まり図 (胴縁金具工法)



1) - 2 納まり図 (通気金具工法)

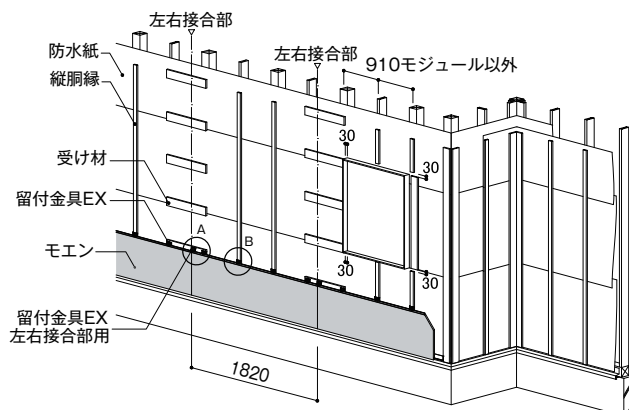


四方合いじゃくり品の左右接合部の納まりは、ドライジョイント工法を行わない場合も上記と同様です。

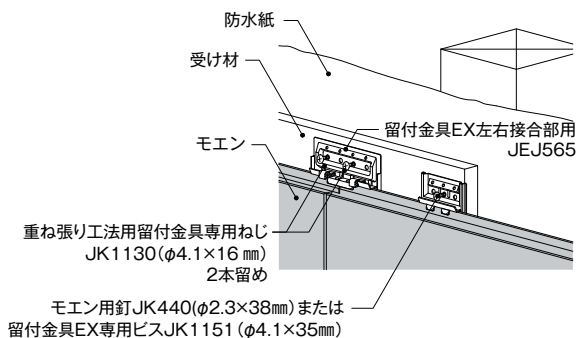
部分的に受け材を用いた 左右接合方法 (胴縁金具工法)

四方合いじゃくり品の長さ方向の寸法は910mmモジュールになっていますので、メーターモジュールなど、その他モジュールの建物に留め付ける場合には、部分的に受け材を使用します。

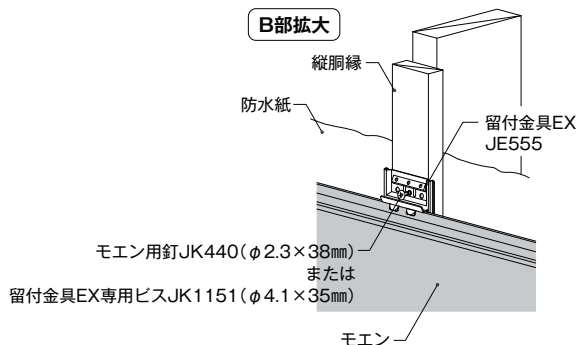
- ▶ 左右接合部の柱、間柱に受け材(厚さ18mm×幅90mm)を渡します。事前に左右接合部の位置(割り付け)を確認する必要があります。
- ▶ 左右接合部以外は、縦胴縁を組みます。
- ▶ 「留付金具EX左右接合部用」は、「重ね張り工法用留付金具専用ねじ」2本を用いて、受け材に留め付けます。「留付金具EX」は、柱、間柱の位置で受け材または縦胴縁に留め付けます。



A部拡大



B部拡大



JK1130はJE555の留め付けに使用しないでください。
JK440、JK1151は、JEJ565の留め付けに使用しないでください。