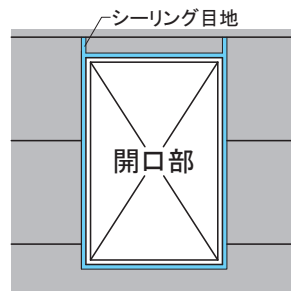
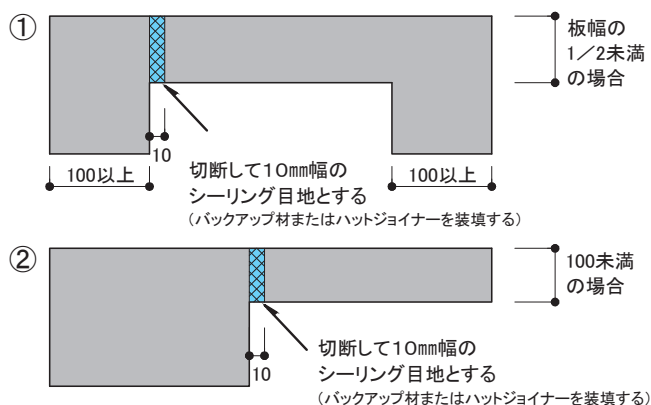


1 モエン標準施工法

1-16 モエンの切り欠き加工

- モエンの切り欠きは原則として、板幅(455mm・910mm・1000mm)の1/2以下の寸法としてください。
 割り付け上やむを得ず、残りの板幅が①、②となる場合は必ず切断し、シーリング目地を設けてください。
 また、切断したモエンを固定するために、胴縁等を追加してください。
 ①コの字形状の場合は残りの板幅が1/2未満の寸法。②L字形状の場合は残りの板幅が100mm未満。
 ※切り欠きによってはシーリング目地が入ります。外観に影響しますので、事前の計画でご配慮ください。



シーリング目地を設けた一例
 四方合いじゃくり品も同様です。



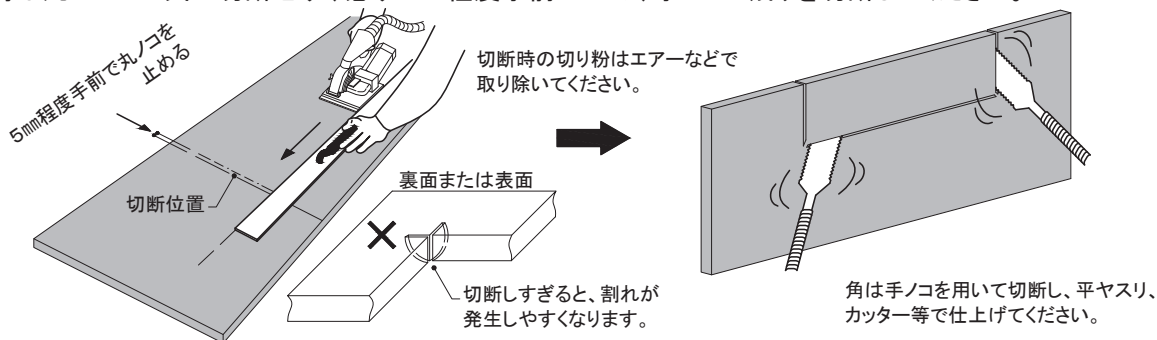
禁止 切り欠きについて

開口部まわりのモエンの切り欠き加工は、切断せずに一体加工が可能です。のちに割れが発生するおそれがあります。必ず切断し、シーリング目地を設けてください。
 ※左写真は、切断とシーリング目地を設けなかったことで割れた不具合です。

1) 施工留意点

① 切断について

オールダイヤモンドチップソー(FX80A、FX100A、FX125A)を使用してください。
 角は丸ノコで一気に切断せず、必ず5mm程度手前で止め、手ノコで残りを切断してください。



② 取り扱いについて

加工後、足場上での持ち運び、振り回しには十分に注意を払ってください。

③ 留め付けについて

<留め付け手順>

必ず先孔をあけてください。(切断加工材)

モエン用釘は最後まで打ち込まず、3mm程度浮かしてください。

ポンチや釘締め具を用いて、本締めしてください。
 (段差や不陸による割れ防止処置)

