

1-23 各部の基本納まり図

6) 出隅部

④ ツーピース出隅

■ 適用範囲

モエン16mm厚品 横張り金具工法（木造下地・鉄骨下地）

■ 施工に必要な材料

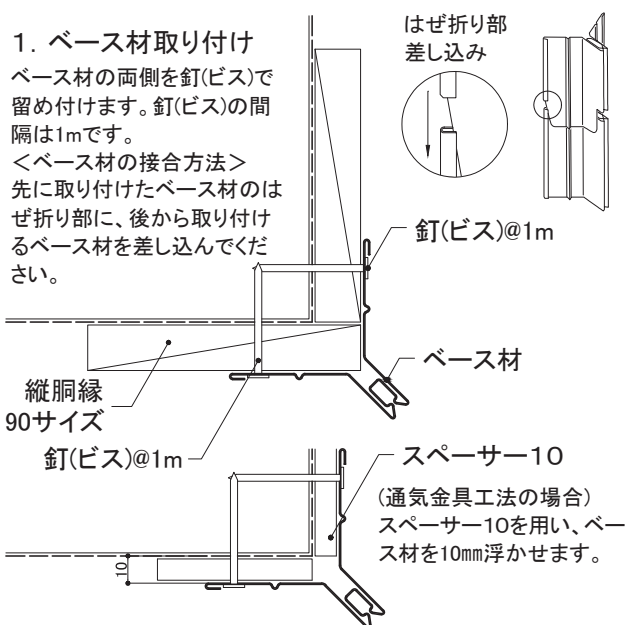
ベース材(品番:ADU1F00A05)、ベース材用釘(ビス)、モエンシーラー(品番:JF1403)、
トップ材16(品番:FD81□□)、スペーサー05、モエン用釘(ビス)(モエンの横ズレ防止用)、
通気金具工法の場合スペーサー10(品番:FS2010)、スペーサー15

■ 施工の流れ

1. ベース材取り付け
2. モエン切断およびモエンシーラー塗布
3. モエン取り付け
4. トップ材16取り付け

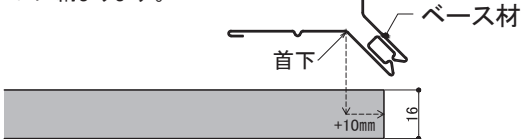


- モエン切断面からの吸水を防ぐため、必ず、モエンシーラーを2度塗りしてください。
- トップ材16には嵌合爪がありますので、ベース材に差し込む際には十分に位置を確認してください。



2. モエン切断およびモエンシーラー塗布

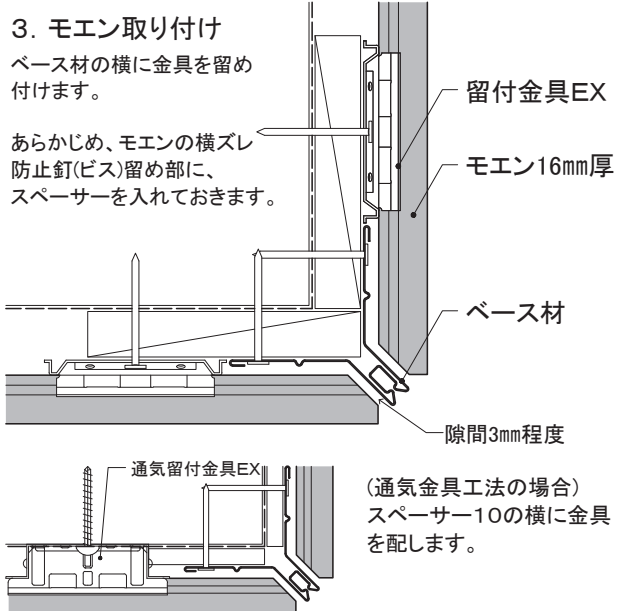
ベース材首下に10mmを加えた位置でモエン(16mm厚品)を切断します。下地の立ちを加味するときに納まります。



トップ材16とモエンのかぶりを確保するため、裏面側を10×10mm面取り(45度傾斜切断)します。



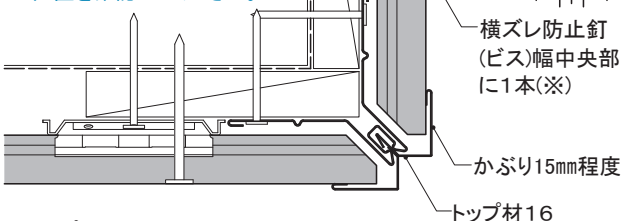
切断面にモエンシーラーを十分に塗布し、乾燥後、再度モエンシーラーを塗布します。



4. トップ材16取り付け

モエン表面とトップ材16が軽くあたる位置まで差し込みます。

トップ材16には嵌合爪がありますので、ベース材に差し込む際には十分に位置を確認してください。



<トップ材16の接合方法>

後から取り付けるトップ材16のはぜ折り部を先に取り付けたトップ材のジョイント部に差し込んでください。

※モエンの横ズレを防ぐため、幅中央部に、モエン用釘(ビス)1本を留め付けます。あらかじめ、スペーサー05またはスペーサー15(通気金具工法)を取り付けます。