

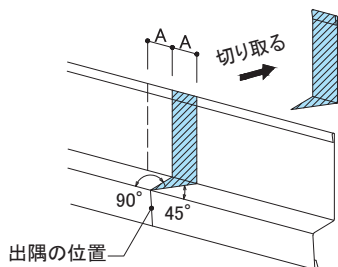
1-24 付属部材加工図

5) 中間水切の接続および加工方法

■中間水切23E・18 出隅

手順①

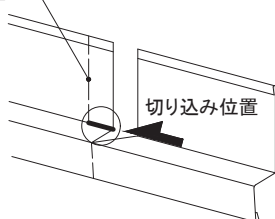
●下図の斜線部分を切り取ります。



手順②

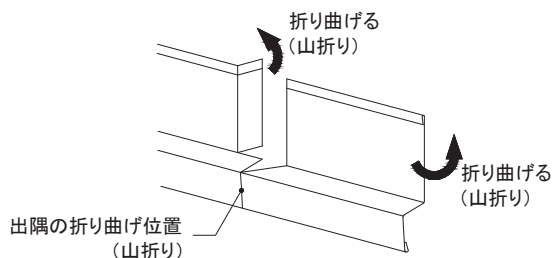
●手順①で切り取った寸法と等しくなるように、金切りはさみなどで切り込みをいれます。

折り曲げ位置



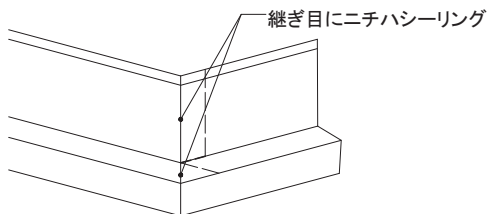
手順③

●立ち上がりの一部を、下図のように内側に90°折り曲げます。



手順④

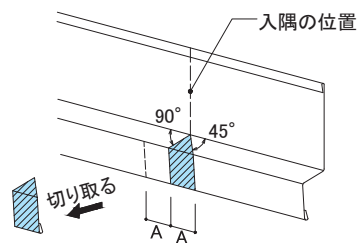
●出隅の位置で全体を90°折り曲げ、継ぎ目部分に捨てシーリングを施工します。



■中間水切23E・18 入隅

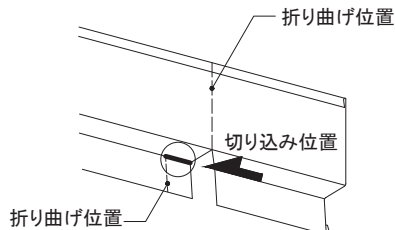
手順①

●下図の斜線部分を切り取ります。



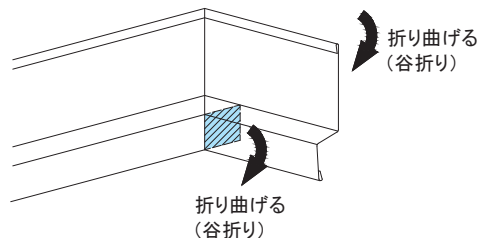
手順②

●手順①で切り取った寸法と等しくなるように、金切りはさみなどで切り込みをいれます。



手順③

●入隅の位置で全体を90°に折り曲げ、左図の斜線部分を裏から90°外側に折り曲げて固定します。



手順④

●継ぎ目部分に捨てシーリングを施工します。

