

<b>16～21mm厚品</b> COOL EX S 1.5尺×10尺 1.5尺×6尺 ハンネイル納め	下 地	留付方法	張り方向	木胴縁組
	木造軸組下地	通気金具	横	なし

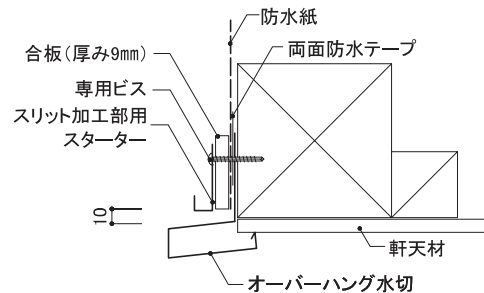
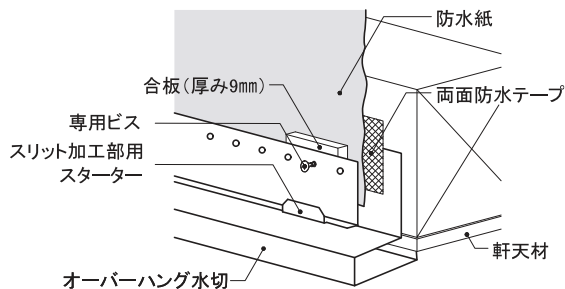
## オーバーハング部

## オーバーハング水切 ＋スリット加工部用スターター

### 【工程】

#### 手順1 スターターの留め付け

- 防水紙はオーバーハング水切の上にかぶせ、両面防水テープを用いて貼り付けてください。
- スリット加工部用スターターの留め付けピッチ(500mm以下)に合わせ、9mm厚の合板(幅50mm程度、高さ50mm程度)を留め付けてください。
- 留め付けた合板の上に、モエン下端の隙間が10mm程度となるようスリット加工部用スターター(KE150A)を、専用ビス(ステンレスビスφ4.1mm×35mm)を用い留め付けてください。



#### 手順2 スリット加工

- モエン下端はスリット加工をおこなうため、スリット加工部用スターター(KE150A)のツメピッチに合わせ、スリット加工位置を墨出ししてください。(図1参照)
- ジョイントカッターに、ニチハ外用カッターFX100Aをセットし、刃出し量20mm、モエンの裏面から6.5mmの位置に調整し、墨出した位置にスリット加工を施してください。(図2参照)
- スリット加工部、および、モエン本体の切断面へモエンシーラーを十分に塗布してください。また、切断面はシーラー乾燥後、小口専用補修塗料または専用補修液を塗布してください。

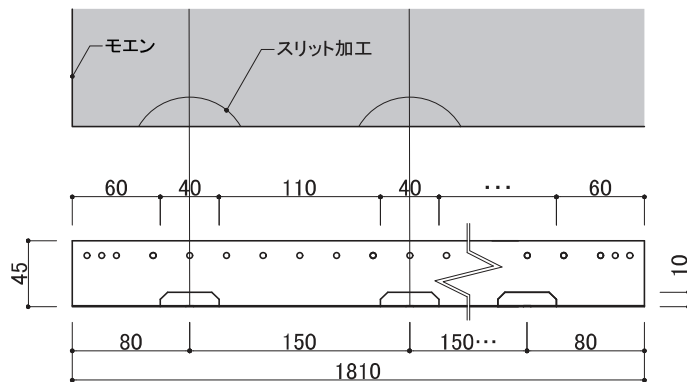


図1 スリット加工部用スターター寸法図



※刃の高さは端材などで試し加工をおこない、金具が取り付けられるように調整してください。

図2 スリット加工図

#### 手順3 モエンの留め付け

- 留め付けたスターターへ、スリット加工を行ったモエンを差し込み、通気留付金具EXで留め付けてください。

