

# オーバーハング部

## オーバーハング水切 +スリット加工部用スターター

### 【工程】

#### 手順1 スターターの留め付け

○防水紙はオーバーハング水切の上にかぶせ、両面防水テープを用いて貼り付けてください。

○胴縁上に、モエン下端の隙間が10mm程度となるように、スリット加工部用スターター(KE150A)を留め付けてください。留め付けは専用ビス(φ4.1mm×35mm)を用い、胴縁に留め付けてください。

#### 手順2 スリット加工

○モエン下端はスリット加工をおこなうため、スリット加工部用スターター(KE150A)のツメピッチに合わせ、スリット加工位置を墨出ししてください。(図1参照)

○ジョイントカッターに、ニチハ外装用カッターFX100Aをセットし、刃出し量20mm、モエンの裏面から6.5mmの位置に調整し、墨出した位置にスリット加工を施してください。(図2参照)

○スリット加工部、および、モエン本体の切断面へモエンシーラーを十分に塗布してください。

また、切断面はシーラー乾燥後、小口専用補修塗料または専用補修液を塗布してください。

図1 スリット加工部用スターター寸法図

※刃の高さは端材などで試し加工をおこない、金具が取り付けられるように調整してください。

図2 スリット加工図

#### 手順3 モエンの留め付け

○留め付けたスターターへ、スリット加工を行ったモエンを差し込み、留付金具EXで留め付けてください。