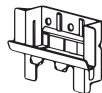


鉄骨下地

通気金具
施工

横張り

16～21mm厚品

1.5尺×6尺、1.5尺×10尺

ノンネイル納め

COOL、EX、S

適用範囲

1)対象商品

COOL、EX、S

2)適用構造

木造軸組工法 / 木造枠組工法 / 鉄骨造

※建物高さ13m以下

※本カタログでは、鉄骨造の納まり図をご紹介します。木造は弊社ホームページでご確認ください。

3)鉄骨造への施工方法

横張り 通気金具工法

4)ノンネイル納めの施工箇所と使用部材

施工部位	使用部材 (通気金具工法用)
オーバーハング部 (土台部)	KE150A 9mm合板(現地調達)
開口部【下】	KE1210, JE320
開口部【上】	KE1210, JE310
軒天取り合い部	KE1210, JE320, KN50

※部材の留め付けには専用のビスが必要になります。



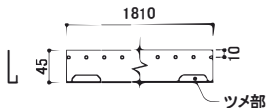
注 意

- ノンネイル納めでは専用の付属部材を使用してください。
- ノンネイル納めでは専用工具「(株)マキタ製 ジョイントカッター PJ7000」が必要です。
- ノンネイル納めで施工できるモエンの最小幅は100mmです。

主要部材一覧表

■スターター

(スリット加工部用)

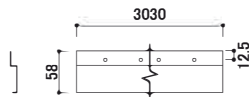


スリット加工部用スターター

【品番: KE150A】

材質: 塗装高耐食GLめっき鋼板
厚み: 0.8mm 長さ: 1,810mm備考: 専用ビスで留め付ける
ビス留めピッチ: 500mm以下

■ベース鋼板

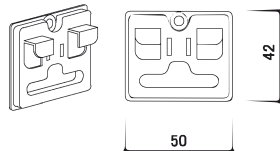


ベース鋼板(通気金具用)

【品番: KE1210】

材質: 塗装高耐食GLめっき鋼板
厚み: 0.8mm 長さ: 3,030mm備考: 専用ビスで留め付ける
ビス留めピッチ: 610mm以下

■スリット加工部用金具

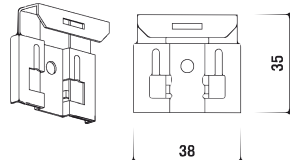


スリット加工部用留付金具

【品番: JE310】

材質: 高耐食めっき鋼板

■スリット加工部用金具



スリット加工部用留付金具Ⅱ

【品番: JE320】

材質: 高耐食めっき鋼板

■留め付け金具

(軒天部の左右接合部用)



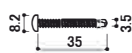
横ズレ防止金具

【品番: KN50】

材質: 高耐食めっき鋼板

■専用ビス

(スターター留め付け用)



耐火構造用通気金具留付

ドリルネジ

【品番: JK1440】

材質: ステンレス
サイズ: φ4mm×35mm

■専用ビス

(ベース鋼板留め付け用)



ステンレステクスネジ

【品番: JK1140】

材質: ステンレス
サイズ: φ4mm×19mm

■専用ビス

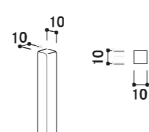
(スリット加工部用留付金具
留め付け用)

ステンレステクスネジ

【品番: JK1510】

材質: ステンレス
サイズ: φ4.5mm×10mm

■バックアップ材



バックアップ材10

【品番: FB1010】

材質: 発泡ポリエチレン
長さ: 1,000mm