



### 3 RC造 金属胴縁工法・木胴縁工法の標準施工

#### 3-3 胴縁・アンカー・ビスの割り付け

##### 3)-3 アンカー・ビスの種類

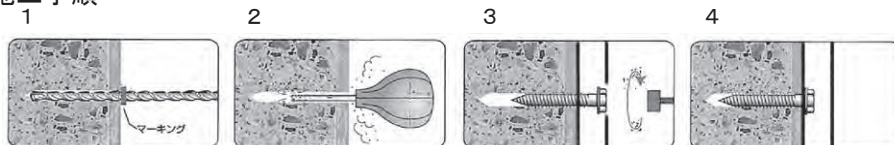
###### ■RC用ビス2

###### ①種類（「プレスアンカー」とほぼ同等性能）

項 目	内 容						
外 観	ねじ固定式  HDP  HDH  HDF						
メーカー名	サンコーテクノ株式会社						
製品名	ハードエッジドライブ HDPタイプ						
適応種類 (一例)	取付物厚さ ※	品番	ねじの呼び	ドリル径	孔あけ深さ	必要埋込み 深さ	使用ビット
	5mm以下	HDP-535	5	4.3mm	45mm	30mm 取付物厚さを を除く	No.2
	15mm以下	HDP-545			55mm		
	25mm以下	HDP-560			70mm		
	35mm以下	HDP-575			85mm		
製品名	ハードエッジドライブ HDHタイプ						
適応種類 (一例)	取付物厚さ ※	品番	ねじの呼び	ドリル径	孔あけ深さ	必要埋込み 深さ	使用ビット
	5mm以下	HDH-645	6	5.3mm	55mm	40mm 取付物厚さを を除く	六角 ビット
	20mm以下	HDH-660			70mm		
	35mm以下	HDH-675			85mm		
製品名	ハードエッジドライブ HDFタイプ（木胴縁工法用 ※金属胴縁工法不可）						
適応種類 (一例)	取付物厚さ ※	品番	ねじの呼び	ドリル径	孔あけ深さ	必要埋込み 深さ	使用ビット
	5mm以下	HDF-535	5	4.3mm	45mm	30mm 取付物厚さを を除く	No.2
	15mm以下	HDF-545			55mm		
	30mm以下	HDF-560			70mm		
	45mm以下	HDF-575			85mm		
	50mm以下	HDF-690	6	5.3mm	100mm	40mm 取付物厚さを除く	No.3
	60mm以下	HDF-6100			110mm		

※取付物厚み：モルタル厚み・不陸調整・胴縁厚の合計

##### ②施工手順



1. 所定の径・深さに穴をあけます。
2. 吸塵機またはダストポンプを用いて穴内の切り粉を除去します。
3. 4. ドライバーなどでトルクに注意しながら締め付けます。

##### ③施工上注意点

- 穴あけは所定のドリル径で行ってください。所定より大きい径で施工すると保持力が低下します。
- モルタルの仕上げがある場合は、仕上げ厚さ分深く埋め込んでください。コンクリート部の埋込み深さが必要埋込み深さより浅くなると保持力が低下します。
- 穴内の切り粉は必ず除去してください。
- 締めすぎに注意してください。コンクリート部のねじ山がなくなり保持力が低下します。
- 留め付けなどに失敗して残った穴やアンカーは再度使用しないでください。
- 残った穴は放置せず補修を行ってください。「漏水、既存壁の劣化」につながるおそれがあります。