

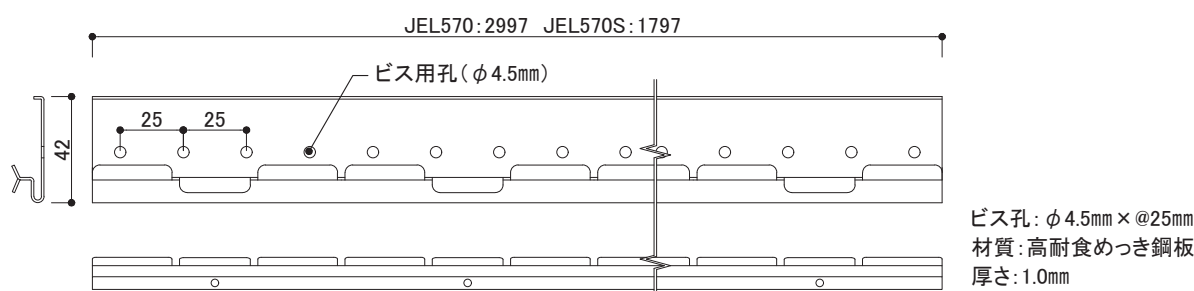
### 3 RC造 金属胴縁工法・木胴縁工法の標準施工

#### 3-4 各部材の施工

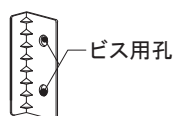
##### ⑦モエンの留め付け 専用ロング金具

部材名称	品番	使用部位
ロング金具Ⅱ(10尺品用)	JEL570	エクセラード16・18・21mmの留め付け
ロング金具Ⅱ(6尺品用)	JEL570S	
横ズレ防止金具	KN50	四方合いじゃくり品左右接合部
ステンステクスネジ	JK1510	ロング金具の金属胴縁15への固定

〈ロング金具Ⅱ：10尺品用JEL570, 6尺品用JEL570S〉

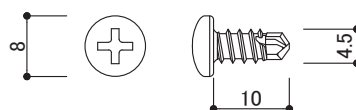


〈横ズレ防止金具: KN50〉



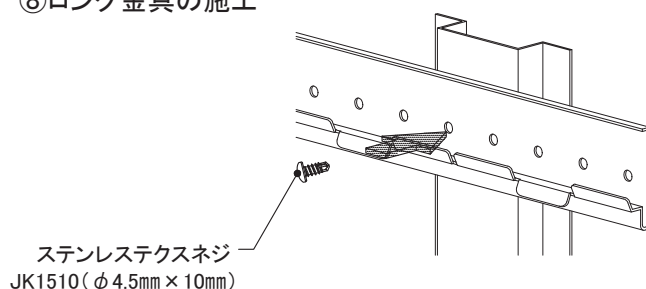
ビス用孔  
サイズ: W20 × H50 × D11  
材質: 高耐食めっき鋼板

〈ステンステクスネジ: JK1510〉

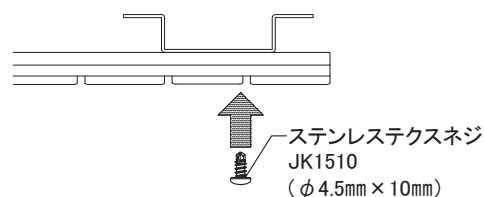


サイズ: φ4.5mm × 10mm  
材質: ステンレス

##### ⑧ロング金具の施工



金属胴縁15毎に専用ビスで留め付けてください。



- ロング金具は、ビスで金属胴縁15にインパクトドライバーで締め付けます。
- 金属胴縁15とロング金具のビス用孔がずれている場合は、ロング金具にビス用孔をあけ、ステンステクスネジ(φ4.5mm × 10mm)で留め付けます。留付位置は、隣にあるビス用孔と同じ高さとして。
- 6尺品は横ズレ防止金具をモエンの左右接合部に差し込み、同梱ねじを用いて金属胴縁15に留め付けてください。

