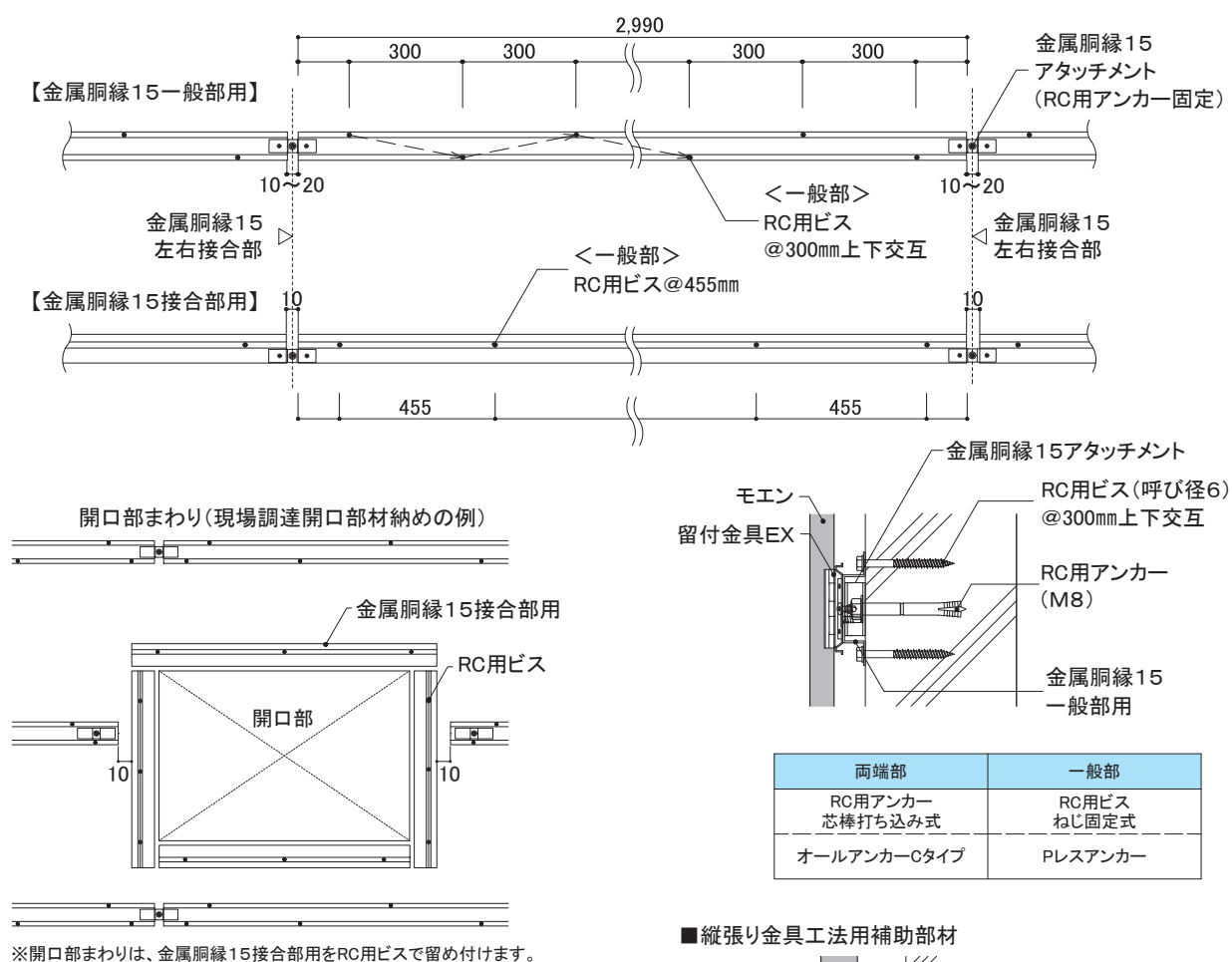


16mm厚品 EX	下地・工法	留付方法	張り方向	胴縁組
	RC造 金属胴縁工法	金具	縦	横胴縁@606mm以下

## 2) 胴縁概要図

- 金属胴縁15(一般部用、接合部用)の両端は、RC用アンカーで固定した金属胴縁15アタッチメントに対し平頭ねじ(φ4.8mm×13mm)で留め付けます。
- 金属胴縁15一般部用は300mmの間隔で上下交互に、金属胴縁15接合部用は455mmの間隔で、RC用ビスを用いて、各金属胴縁のビス孔大(φ6.5mm)に留め付けます。
- 出隅部・開口部まわりの金属胴縁15は、RC用ビスで留め付けます。
- 金属胴縁15は、必要に応じて切断加工し、RC用ビスの先孔をあけます。
- RC用アンカー・ビスの設定は、物件ごとに既存壁に対するアンカー・ビスの引っ張り荷重確認を行い決定します。
- 土台部・上下接合部など、縦張り金具工法用スターターを使用する部位には、金属胴縁15接合部用の回転防止のため、縦張り金具工法用補助部材を金属胴縁15接合部用の裏面に必ず入れて施工します。



### ■縦張り金具工法用補助部材

