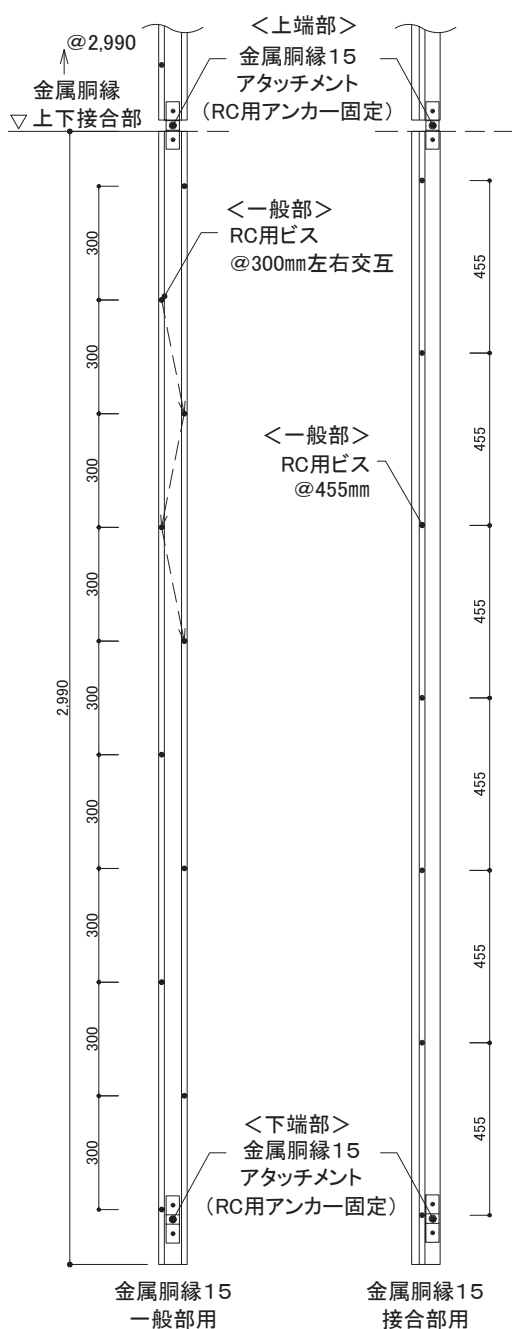


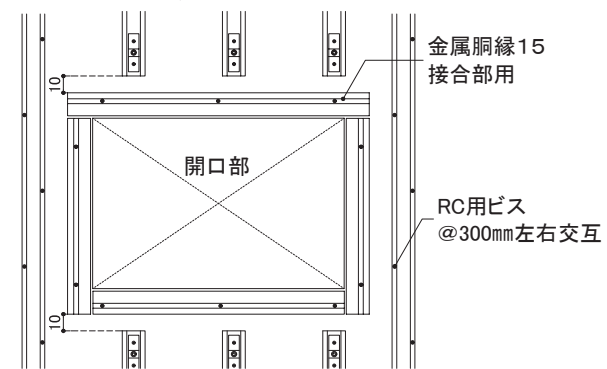
16～21mm厚品 (EX) (S)	下地・工法	留付方法	張り方向	胴縁組
	RC造 金属胴縁工法	金具	横	縦胴縁@606mm以下

2) 胴縁概要図

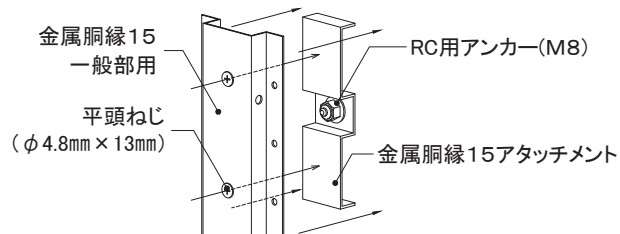
- 金属胴縁15は上端部・下端部に金属胴縁15アタッチメントを指定のRC用アンカーで留め付けた後、ビス孔に対して指定のRC用ビスで取り付けます。(一般部用@300mm左右交互、接合部用@455mm)
- 金属胴縁15の長さが1m未満の場合、RC用アンカーは1ヶ所留めとします。
- 出隅部・開口部まわりなどでRC用アンカーの施工規定(端空きなど)から外れる部分は、RC用ビスで留め付けます。
- 金属胴縁15は、必要に応じて切断加工し、RC用ビスの先孔をあけます。
- RC外壁がモルタルで仕上げられている場合などは、モルタルの塗り厚さに注意し、RC用アンカー・ビスのサイズを選定します。
- RC用アンカー・ビスの設定は、物件ごとに既存壁に対するアンカー・ビスの引っ張り荷重確認を行い決定します。



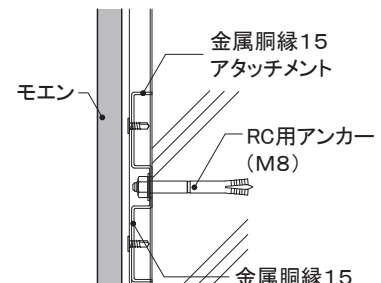
開口部まわり(現場調達開口部材納めの例)



※開口部まわりは、金属胴縁15接合部用をRC用ビスで留め付けます。



上端部・下端部
RC用アンカー (芯棒打ち込み式)
オールアンカーCタイプ



一般部
RC用ビス (ねじ固定式)
プレスアンカー

