

16～21mm厚品 EX S	下地・工法	留付方法	張り方向	胴縁組
	RC造 金属胴縁工法	金具	横	縦胴縁@606mm以下

8) 出隅部

同質出隅

- 出隅部に、金属胴縁15接合部用をRC用ビスで取り付けます。
※金属胴縁15どうしが接近し取付間隔が確保できない場合は、RC用ビスを千鳥にずらして留め付けます。
- 既存モルタル厚みを考慮し、同質出隅の内寸を決定します。同質出隅は留付金具EX出隅用Ⅱで留め付けます。
- 同質出隅との取り合い部には、ハットジョイナー10を取り付けます。

