

16mm厚品

EX

下地・工法
RC造
金属胴縁工法

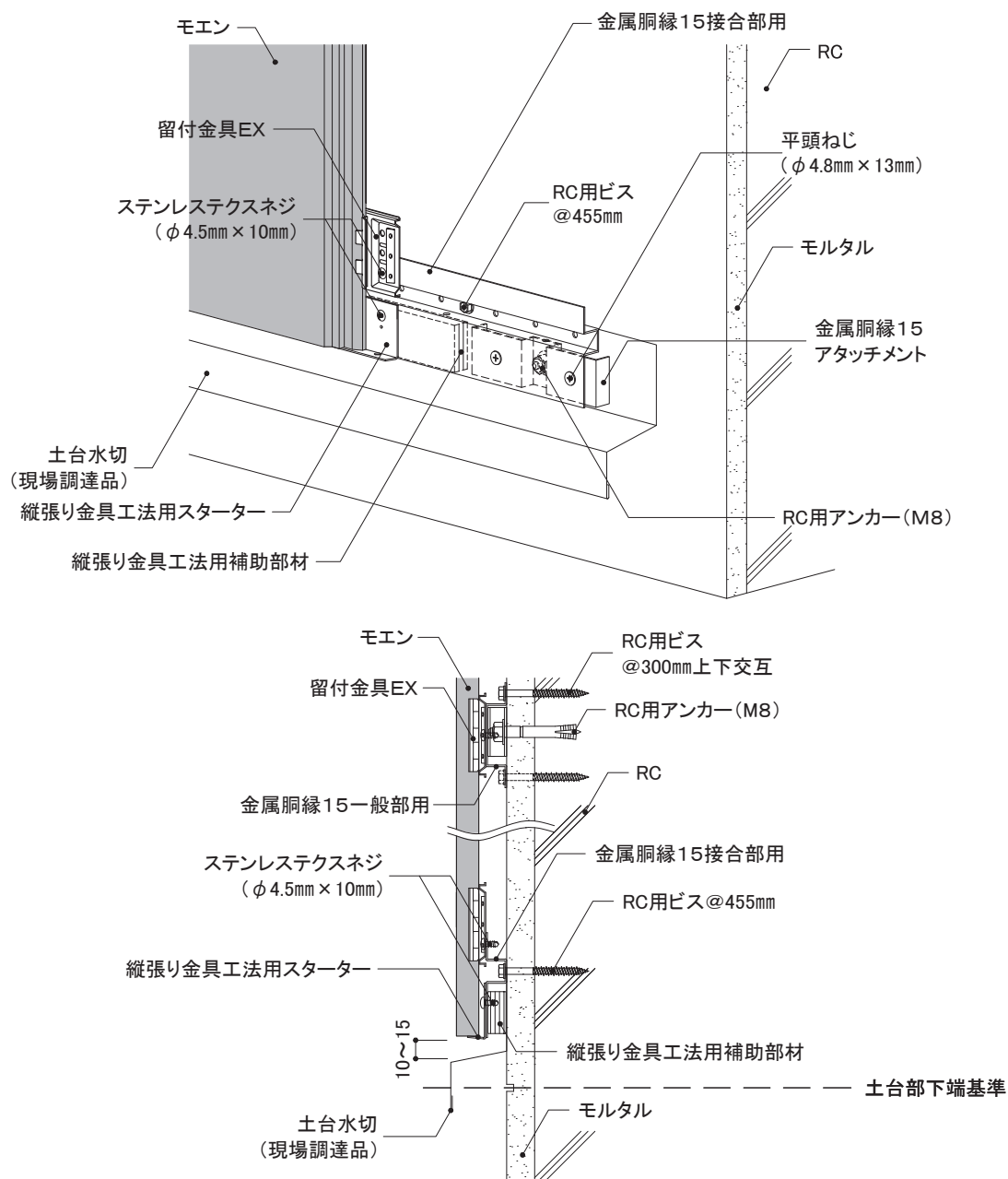
留付方法
金具

張り方向
縦

胴縁組
横胴縁@606mm以下

4) 土台部

- 土台部のアンカーは、土台部下端基準より100mm以上の位置に施工します。
- 土台部の金属胴縁は、金属胴縁15接合部用を使用します。
- 縦張り金具工法用スターターはステンレステクスネジ(φ4.5mm×10mm)を用い、金属胴縁15接合部用に250mm間隔で水平に留め付けます。(スターターには留め付け目安のマークが250mm間隔で入っています)
- モエンは縦張り金具工法用スターターのすぐ上の位置で留付金具EXを確実に納め、ステンレステクスネジ(φ4.5mm×10mm)で留め付けます。
- モエン下端と土台水切の間は、10～15mm程度の隙間を設けます。
- 縦張り金具工法用スターター取り付け部の金属胴縁15接合部用裏面には回転防止のため、縦張り金具工法用補助部材を必ず入れて施工します。
- 縦張り金具工法用補助部材は、金属胴縁15接合部用の下端合わせとします。



小口処理 モエン縦張り下端小口面および切断小口面は、モエンシーラーを十分塗布し乾燥後、切断小口面が見える部分については専用補修液を、それ以外の部分はモエンシーラーを塗布します。

外壁リフォームの設計

事前調査の方法

RC造
金属・木胴縁工法

RC造外断熱
金属胴縁工法

RC造
専用ブラケット工法

S造(ALC)
金属・木胴縁工法

RCタイル外壁への
リフォーム工法

NS型ネオスパン
補強工法