


## 5 RC造外断熱 金属胴縁工法の標準施工

### 5-3 胴縁・アンカーの割り付け

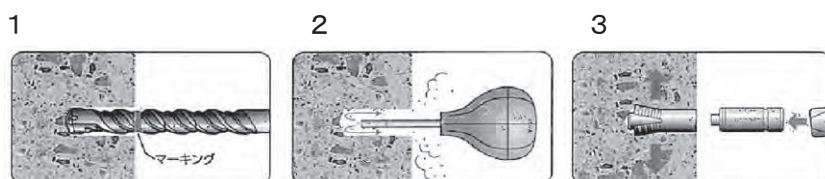
#### 3)-1 アンカーの種類

##### ■RC用アンカー1

##### ①グリップアンカーの種類

項 目	内 容						
外 観	本体打込み式 						
メーカー名	サンコーテクノ株式会社						
製品名	グリップアンカー SGAタイプ(ステンレス製) GA-Dタイプ(スチール製/溶融亜鉛めっき)						
適応種類	品番	ねじの呼び	ドリル径	全長	ねじ部長さ	孔あけ深さ	必要埋込み深さ
	SGA-12M GA-12MD	M12	18.0mm	50mm	20mm	56mm	50mm
	SGA-12ML GA-12MLD			80mm	25mm	86mm	80mm (50+仕上厚30)mm

##### ②グリップアンカーの施工手順



1. 所定の径・深さに穴をあけます。
2. 吸塵機またはダストポンプを用いて穴内の切り粉を除去します。
3. アンカーを軽く叩いて挿入し、専用ハンドホルダーを使用して手応えが変わるまでハンマーで打ち込みます。

##### ③アンカーの施工上注意点

- 穴あけは所定のドリル径で行ってください。所定より大きい径で施工すると保持力が低下します。
- モルタルの仕上げがある場合は、仕上げ厚さ分深く埋め込んでください。コンクリート部の埋込み深さが必要埋込み深さより浅くなると保持力が低下します。
- 穴内の切り粉は必ず除去してください。
- 専用ハンドホルダーを必ず使用してください。
- アンカーは壁に対して極力垂直に打ち込んでください。
- 留め付けなどに失敗して残った穴やアンカーは再度使用しないでください。
- 残った穴は放置せず補修を行ってください。「漏水、既存壁の劣化」につながるおそれがあります。