

16~21mm厚品

EX

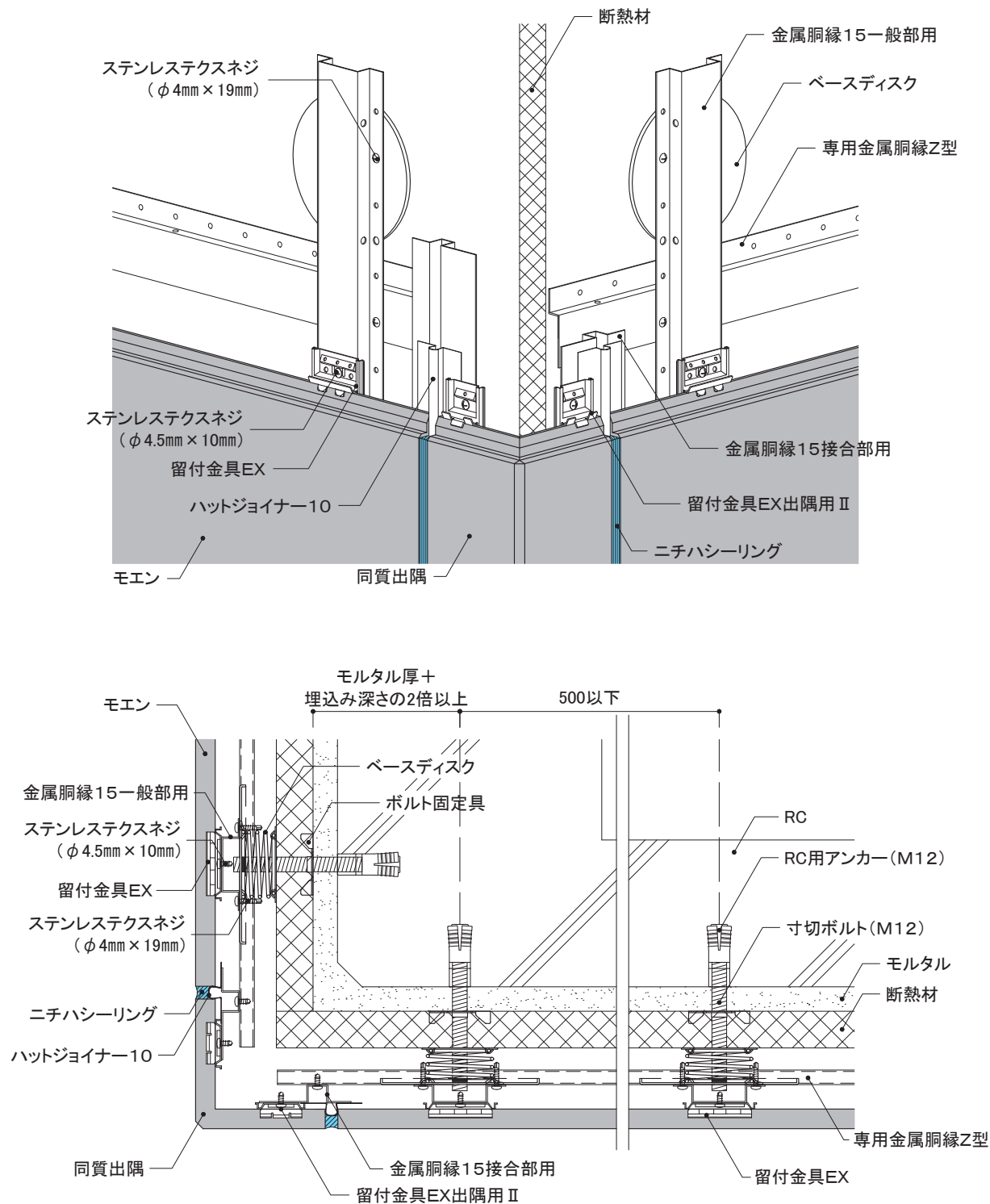
S

下地・工法  
RC造外断熱  
金属胴縁工法留付方法  
金具張り方向  
横胴縁組  
縦胴縁@500mm以下

## 8) 出隅部

## 同質出隅

- 出隅部のアンカーは、端部より埋込み深さの2倍以上離して施工します。
- 専用金属胴縁Z型は、縦胴縁の裏面に差し込みます。ステンレステクスネジ(φ4.5mm×10mm) 2本で縦胴縁に留め付けます。(横使いの金属胴縁は金属胴縁15でも可)
- 横使いの専用金属胴縁Z型に金属胴縁15接合部用を固定し、同質出隅を留付金具EX出隅用Ⅱで留め付けます。



外壁リフォームの設計

事前調査の方法

RC造  
金属・木胴縁工法RC造外断熱  
金属胴縁工法RC造  
専用ブラケット工法S造(ALC)  
金属・木胴縁工法RCタイル外壁への  
リフォーム工法NS型ネオスパン  
補強工法