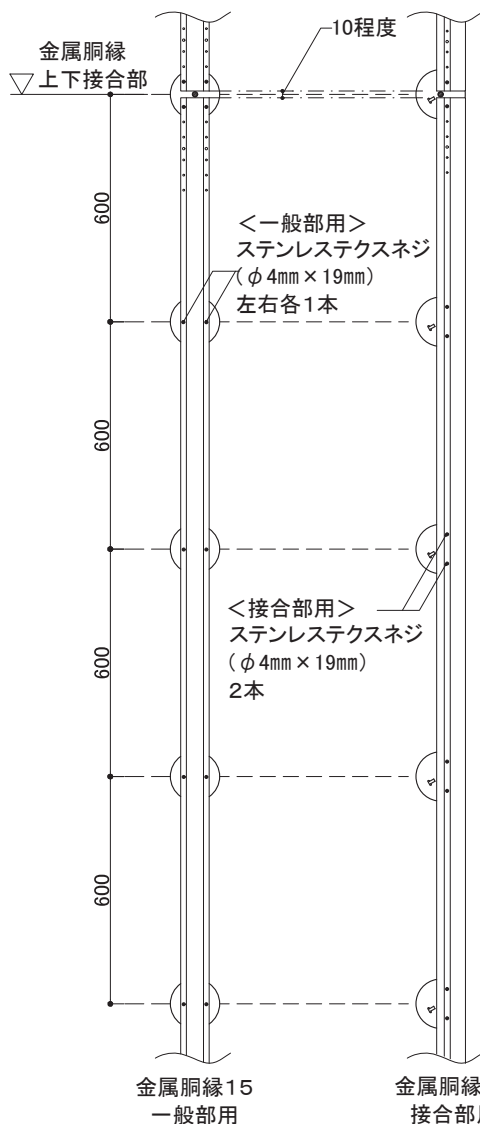


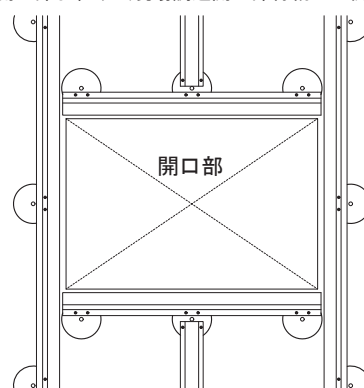
| 16～21mm厚品 EX S | 下地・工法 | 留付方法 | 張り方向 | 胴縁組 |
|-------------------|------------------|------|------|-------------|
| | RC造外断熱 金属胴縁工法 | 金具 | 横 | 縦胴縁@500mm以下 |

2) 胴縁概要図

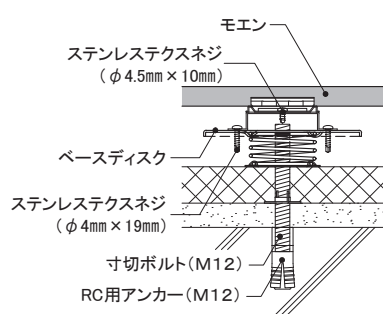
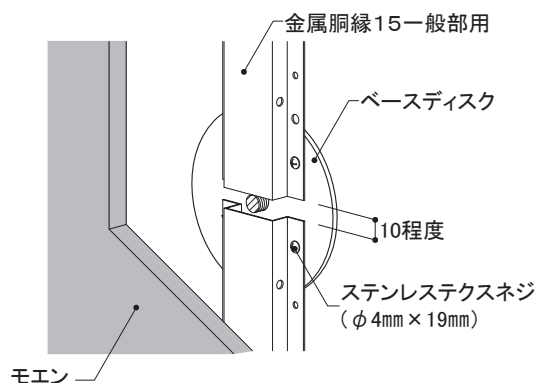
- 金属胴縁15は原則ベースディスク1個に対し、ステンレススネジ(φ4mm×19mm)2本以上で留め付けます。金属胴縁15一般部用は左右両側各1本以上で留め付けます。
- 開口部まわりには金属胴縁15接合部用を使用します。
- 寸切ボルトが金属胴縁15表面よりも突出している場合は、モエンの施工の妨げになるため、ボルトを切断し切断面を防錆処理します。
- 金属胴縁15の接合部は突き付けせず、10mm程度離して留め付けます。



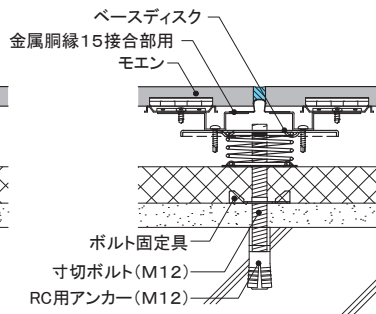
開口部まわり (現場調達開口部材納めの例)



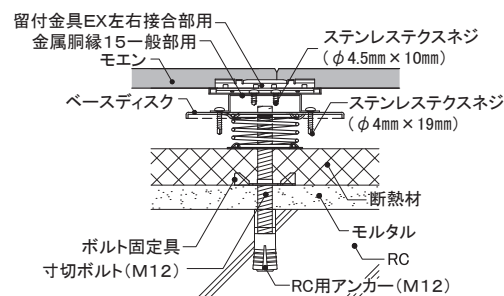
※開口部まわりは、金属胴縁15接合部用を使用します。



一般部



左右接合部(10尺品)



左右接合部(6尺品)