

7 RC造専用ブラケット工法の標準施工

7-3 胴縁・アンカーの割り付け

1) 胴縁の割り付け

工法			モエンの種類 ※		胴縁種類	胴縁間隔	参照
RC造専用 ブラケット (外断熱 仕様含む)	モエンサイディング	横張り	16~18mm厚品	金具施工 (10尺品)	鋼製胴縁 (市販品)	@606・505・ 303mm	8-1 8-2
			16~21mm厚品	金具施工 (6尺品)		@606・455・ 303mm	

※ モエンの種類の詳細は、「1-1 6)使用可能なモエン、センターサイディング(P21)」をご参照ください。

※ センターサイディングは施工対象外です。

2) アンカーの割り付け

- ブラケット(アンカー)の、水平方向の最大ピッチは606mm(胴縁間隔)、鉛直方向の最大ピッチは1500mmです。耐風圧条件およびアンカーの引張試験結果によって決定します。
 - 開口部周りなど切断した鋼製胴縁の長さが1.5m未満の場合はアンカー2箇所留めとします。
 - アンカー工事の前に、必ず水平方向、鉛直方向とも墨出しを行います。
- ※詳細は、「7-5 2)ブラケットの施工方法対応表(P173)」をご参照ください。

