

## 9 S造(ALC) 金属胴縁工法・木胴縁工法の標準施工

### 9-5 各部材の施工

#### ■金属胴縁15(一般部用・接合部用)とALCの留め付け

- 金属胴縁15(一般部用、接合部用)は、アタッチメントによるアンカー固定とALC用ビスによる固定を併用して留め付けを行ってください。
- ALC用ビスは、金属胴縁15(一般部用、接合部用)のビス孔大(φ6.5mm)を使用して留め付けます。
- 金属胴縁15一般部用は、300mm間隔で縦胴縁の場合は左右交互、横胴縁の場合は上下交互に留め付けます。
- 金属胴縁15接合部用は、455mm間隔で留め付けます。

