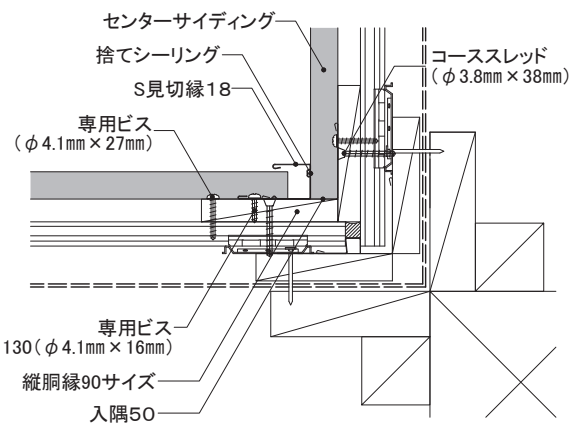
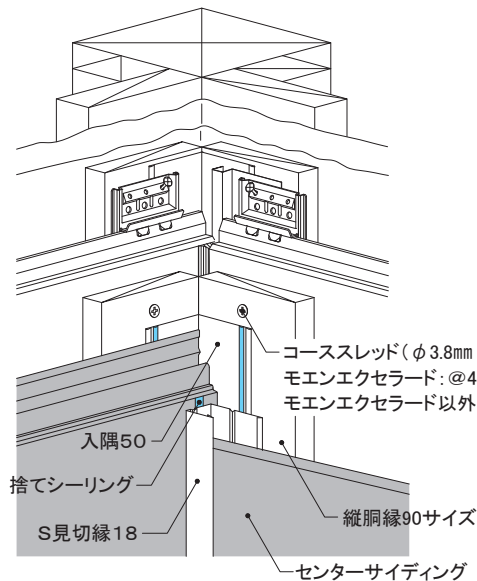


センターサイディング	工法	下地	張り方向	木胴縁組
	重ね張り	窯業系サイディング 横張り 金具施工	横	縦胴縁 @500mm以下

## 6) 入隅部

## S見切縁18

- 入隅部の胴縁はコーススレッド(φ3.8mm×38mm)を用いて、既存の窯業系サイディングのみに留め付けます。
- 既存の窯業系サイディングがモエンエクセラードの場合、455mm以下の間隔で留め付けます。
- 既存の窯業系サイディングがモエンエクセラード以外の場合、窯業系サイディングの働き幅に対し2本で留め付けます。



## 7) 出隅部

## S出隅鋼板受け18+S出隅カバー

- S出隅鋼板受けを専用ビス(φ4.1mm×16mm)で留め付けます、S出隅鋼板受けの両側端部に捨てシーリングを施工します。
- センターサイディングは専用ビス(φ4.1mm×27mm)で嵌合部に留め付けます。
- S出隅カバーをS出隅鋼板受け18に差し込みます。

