

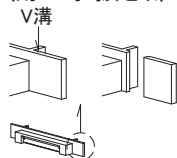
14～21mm厚品 M.W EX S	工 法	下 地	留付方法	張り方向	木胴縁組
	重ね張り	木造 モルタル	金具 釘	横	縦胴縁@500mm以下

6) 同質開口用水切部材(同質出隅納め)

③金属施工 部材加工図

■部材加工図

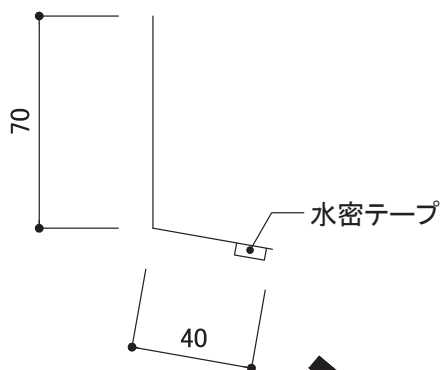
モエン開口水抜き部材Ⅱ



※部材両端のハネ部分が
納まり上支障のある場合、
ハネ部分をV溝に沿って
切断してください。

同質出隅の内寸が
20～70mmの場合

同質開口用水切部材

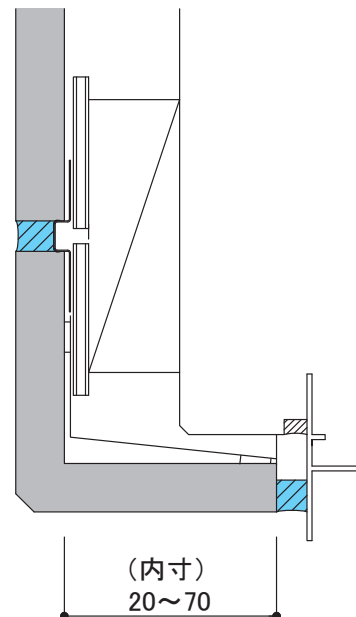


同質出隅の内寸が
40mm程度の場合

- 内寸が20～70mm未満の場合は同質開口用水切部材の長辺を切断して図のように使用します。70mmの場合、切断は不要です。
- 後付け水密テープは水切端部から2mm程度離します。

出隅内寸に合わせて切断

水密テープ
(後付け)



- 内寸が40mm程度の場合は同質開口用水切部材を切断せずに長短辺を図のように使用します。
- 後付け水密テープはハットジョイナーの取り付けに干渉しないよう施工します。

水密テープ
(後付け)

切断なし

※ハットジョイナーに
干渉しない位置へ

