

工法別関連部材一覧

※下記一覧は弊社標準施工に基づいた部材例です。

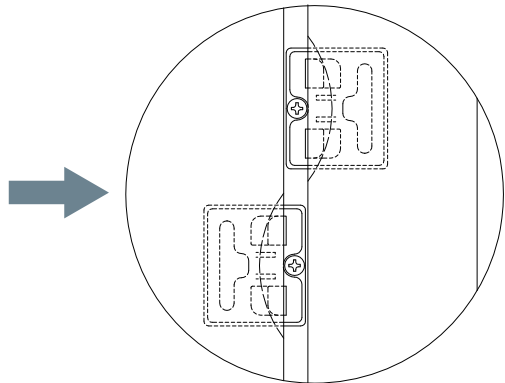
 本工法では、長尺同質出隅の小口およびモエン本体のカット小口に、スリット加工を施す必要があります。事前に㈱マキタ製ジョイントカッターPJ7000を準備いただく必要があります。

7 16mm厚商品 長尺同質出隅のノンネイル納め

金具工法では、長尺同質出隅および、長尺同質出隅取り合いの縦張り本体端部の留め付けを釘留めとしており、サイディング表面に露出した釘頭が出隅部全体の外観意匠に影響しています。
このため、長尺同質出隅の金具施工化を進め、ノンネイル納めを可能としました。
「長尺同質出隅およびモエン本体の小口に、現場にて金具留め付け用のスリット加工する金具工法」です。



長尺同質出隅の納まり



スリット加工部用留付金具の施工状態



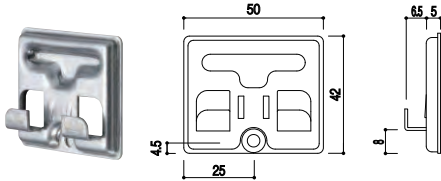
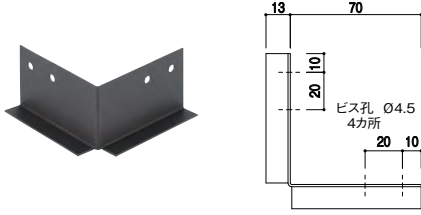
スリット加工後の長尺同質出隅



長尺同質出隅にスリット加工部用留付金具を取り付けた状態



スリット加工工具
㈱マキタ ジョイントカッター PJ7000
※本工具がないと施工できません。
※㈱マキタ集じん機と接続する場合、機種によって別売ホースジョイント(22-38)が必要となります。
※ニチハ外装用カッター FX100Aをセットしてご使用ください。

使用部位	5mm浮き金具工法	
品 名	スリット加工部用留付金具	長尺同質出隅用スターター
形 状 ・ 寸 法		
品 番	JE310	FA350B
標準価格	2,600円/袋 (税抜)	4,000円/梱 (税抜)
梱 包	24個/袋 (15袋/梱)	4個/梱
材 質	高耐食めっき鋼板	塗装高耐食GLめっき鋼板
備 考	専用ビス(JK1151) 26本同梱	専用ビス(JK1151) 18本同梱 ※モエン本体が横張りの時に使用します。

※サイディング本体が横張り金具施工(5mm浮き)で長尺同質出隅も金具施工する場合、必ずご使用をお願いします。

※詳しい情報については、最新の「設計施工資料集モエン標準施工編」を参照ください。